



## Gatunek Stali : SW7M – 1.3343

### Opis:

stal narzędziowa szybko tnąca o bardzo dobrej wytrzymałości i właściwościach tnących, duża ciągliwość, uderność i odporność na ścieranie

### Zastosowanie:

Narzędzia do obróbki metalu: wiertła, rozwiertaki, gwintowniki, przeciągacze, frezy, przepychacze, noże do nacinania gwintów, segmenty ostrz pił tarczowych, narzędzia do obróbki kół zębatych, matryce, elementy tnące, formy do tworzyw sztucznych

### Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,82-0,92	max 0,4	max 0,5	max 0,03	max 0,03	3,5-4,5	max 0,4	4,5-5,5	6-7	1,7-2,1	max 0,5	max 0,3

### Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
SW7M	1.3343	HS6-5-2	M2	R6M5	~SKH51

### Procesy

spawanie	NIE	
kucie	TAK	temp. 900 - 1100 [°C]
walcowanie	TAK	temp. 900 - 1100 [°C]
wyżarzanie zmiękczające	TAK	temp. 800 - 900 [°C]
wyżarzanie odprężające	TAK	temp. 600 - 700 [°C]
hartowanie I (podgrzewanie)	TAK	temp. 550 [°C]
hartowanie II (podgrzewanie)	TAK	temp. 850 [°C]
hartowanie III (austenitujące)	TAK	temp. 1190 - 1230 [°C]
odpuszczanie	TAK	temp. 550 - 570 [°C]
azotowanie	TAK	temp. 510 - 530 [°C]

## Twardość

Twardość po wyżarzaniu zmiękczającym	207-269 HB
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 300 st. C	61,5 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 350 st. C	62 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 400 st. C	62 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 450 st. C	63 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 500 st. C	65 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 550 st. C	65 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 600 st. C	60 HRC

### Oferujemy Państwu całą gamę stali jakościowych :

- narzędziowych do pracy na zimno
- narzędziowych do pracy na gorąco
- narzędziowych płytkohartujących się
- szybkotnących
- nierdzewnych martenzytycznych
- na formy do tworzyw sztucznych
- do ulepszania cieplnego
- do nawęglania
- do azotowania
- łożyskowych
- manganowych trudnościeralnych
- konstrukcyjnych wyższej jakości

Materiały występują w postaci prętów okrągłych, płaskich i kwadratowych, odkuwek, blach, płyt i bloków. Obecnie jest to ponad 6000 ton stali na składzie ,w każdej chwili dostępnych dla naszych klientów. Zapraszamy do szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą [www.multistal.com.pl](http://www.multistal.com.pl)

#### HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH

POZNAŃ - Magazyn i Dział Handlowy ul. Dąbrowskiego 262-280, tel. +48 61 894 48 00 fax +48 61 894 48 20,

HIPOLITÓW k/Warszawy - Magazyn i Dział Handlowy ul. Warszawska 114a, tel. +48 22 760 27 80 fax +48 22 760 27 89

MIKOŁÓW k/ Katowic - Magazyn i Dział Handlowy ul. Żwirki i Wigury 65, tel. +48 32 738 47 20 fax +48 32 738 47 29