



Gatunek Stali : N9E ; 1.1830



Opis :

stal narzędziowa (węglowa) niestopowa, płytko hartująca się

Zastosowanie:

przebijaki, gwintowniki, matryce, narzędzia do obróbki twardego drewna i obróbki wiórowej metali o dobrej skrawalności, narzędzia do prasowania i wyciskania, formy kuźnicze i walce, szczęki i uchwyty mocujące.

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,85-0,94	0,15-0,3	0,15-0,3	max 0,025	max 0,025	0,15	max 0,2	-	-	-	-	max 0,2

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
N9E	1.1830	CT90	W1-8 1/2A	U9A-2	C85W(U)

Procesy

spawanie	NIE	
kucie	TAK	temp. 800 - 1000 [°C]
walcowanie	TAK	temp. 800 - 1000 [°C]
azotowanie	NIE	
hartowanie	TAK	temp. 760 - 780 [°C] olej
odpuszczanie	TAK	temp. 180 - 300 [°C]
wyżarzanie zmiękczające		temp. 680 - 710 [°C]
wyżarzanie odprężające		temp. 600 - 700 [°C]

Twardość

Twardość po wyżarzaniu zmiękczającym	<=197 HB
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 150 st.C	>=62 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 200 st. C	61 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 250 st. C	57,5 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 300 st. C	54 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 350 st. C	50 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 400 st. C	46 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 450 st. C	41 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 500 st. C	36 HRC

Zestawienie innych stali narzędziowych do pracy na zimno z magazynów Multistal&Lohmann Sp. z o.o.

PN	EN	W.nr	GOST	AISI
NC6	145Cr6	1.2063	-	-
NC11	X210Cr12	1.2080	H12	~ D3
NC11LV	X152CrVMo12-1	1.2379	H12MF	D2
NMV	90MnCrV8	1.2842	9G2F	O2
NZ3	60WCrV8	1.2550	~ 6HW2S	~ S1
~ NZ2	X50CrMoW9-1-1	1.2631	-	-
N9E	C85W	1.1830	U9A-2	W1-8 1/2A

Oferujemy Państwu całą gamę stali jakościowych :

- narzędziowych do pracy na zimno
- narzędziowych do pracy na gorąco
- narzędziowych płytkohartujących się
- szybko tnących
- nierdzewnych martenzytycznych
- na formy do tworzyw sztucznych
- do ulepszania cieplnego
- do nawęglania
- do azotowania
- łożyskowych
- manganowych trudnościeralnych
- konstrukcyjnych wyższej jakości

Materiały występują w postaci prętów okrągłych, płaskich i kwadratowych, odkuwek, blach, płyt i bloków. Obecnie jest to ponad 8000 ton stali na składzie ,w każdej chwili dostępnych dla naszych klientów. Zapraszamy do szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą www.multistal.pl

HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH

POZNAŃ - Magazyn i Dział Handlowy ul. Dąbrowskiego 262-280, tel. +48 61 894 48 00 fax +48 61 894 48 20,

HIPOLITÓW k/Warszawy - Magazyn i Dział Handlowy ul. Warszawska 114a, tel. +48 22 760 27 80 fax +48 22 760 27 89

MIKOŁÓW k/ Katowic - Magazyn i Dział Handlowy ul. Żwirki i Wigury 65, tel. +48 32 738 47 20 fax +48 32 738 47 29