



Gatunek Stali : NC11LV ; 1.2379



Opis:

ledeburtyczna, chromowa stal narzędziowa do pracy na zimno ; o bardzo małych odkształceniach przy hartowaniu, bardzo odporna na ścieranie, bardziej odporna na uderzenia niż NC11 / 1.2080, o dobrej ciągliwości, dobre właściwości tnące, dzięki zawartości molibdenu i wanadu dużo trwalsza od NC10 i NC11/1.2080

Zastosowanie:

wysokowydajne narzędzia tnące, przeciągacze, frezy, rozwiertaki, wykrojniki, matryce, stemple, rolki do walcowania, narzędzia tnące do papieru, marmuru i tworzyw sztucznych, narzędzia do tłoczenia i wyciskania na zimno

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
1,5-1,7	0,15-0,45	0,15-0,4	max 0,03	max 0,03	11-13	max 0,35	0,7-1,0	max 0,2	0,6-0,8	-	max 0,35

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
NC11LV	1.2379	X155CrVMo12-1	D2	H12MF	K110, Sverker21

Procesy

spawanie	NIE	
kucie	TAK	temp. 850 - 1050 [°C]
walcowanie	TAK	temp. 850 - 1050 [°C]
azotowanie	TAK	temp. 470 - 550 [°C]
hartowanie	TAK	temp. 1020 - 1070 [°C] olej/powietrze
odpuszczanie	TAK	temp. 220 - 550 [°C]
wyżarzanie zmiękczające		temp. 820 - 860 [°C]
wyżarzanie odprężające		temp. 600 - 700 [°C]

Parametry obróbki cieplnej

Twardość po wyżarzaniu zmiękczającym HB (HB)	<=250 HB
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 200 st. C	>=60 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 300 st. C	58,2 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 350 st. C	58 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 400 st. C	58 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 450 st. C	58,5 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 500 st. C	58,8 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 550 st. C	55,2 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 600 st. C	50 HRC

Zestawienie innych stali narzędziowych do pracy na zimno z magazynów Multistal&Lohmann Sp. z o.o.

PN	EN	W.nr	GOST	AISI
NC10	165CrV12	1.2201	-	-
NC11	X210Cr12	1.2080	H12	~ D3
NC6	145Cr6	1.2063	-	-
NMV	90MnCrV8	1.2842	9G2F	O2
NZ3	60WCrV8	1.2550	~ 6HW2S	~ S1
~ NZ2	X50CrMoW9-1-1	1.2631	-	-
N9E	C85W	1.1830	U9A-2	W1-8 1/2A

Oferujemy Państwu całą gamę stali jakościowych :

- narzędziowych do pracy na zimno
- narzędziowych do pracy na gorąco
- narzędziowych płytkohartujących się
- szybko tnących
- nierdzewnych martenzytycznych
- na formy do tworzyw sztucznych
- do ulepszania cieplnego
- do nawęglania
- do azotowania
- łożyskowych
- stal manganowa trudnościeralna
- konstrukcyjnych wyższej jakości

Materiały występują w postaci prętów okrągłych, płaskich i kwadratowych, odkuwek, blach, płyt i bloków. Obecnie jest to ponad 8000 ton stali na składzie ,w każdej chwili dostępnych dla naszych klientów. Zapraszamy do szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą www.multistal.pl

HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH

POZNAŃ - Magazyn i Dział Handlowy ul. Dąbrowskiego 262-280, tel. +48 61 894 48 00 fax +48 61 894 48 20,

HIPOLITÓW k/Warszawy - Magazyn i Dział Handlowy ul. Warszawska 114a, tel. +48 22 760 27 80 fax +48 22 760 27 89

MIKOŁÓW k/ Katowic - Magazyn i Dział Handlowy ul. Żwirki i Wigury 65, tel. +48 32 738 47 20 fax +48 32 738 47 29