



Gatunek Stali : WCL – 1.2343



Opis:

stal narzędziowa do pracy na gorąco, o dobrej ciągliwości, dobra przewodność cieplna, odporna na pęknięcia przy wysokich temperaturach, odporna na chłodzenie i szok termiczny, duża hartowność i odporność na odpuszczanie podczas pracy, o dobrej polerowalności

Zastosowanie:

formy do odlewów ciśnieniowych, wkładki matrycowe, nożyce i gilotyny do cięcia na gorąco, elementy pras i form do tłoczenia metali lekkich, wkładki do formowania tworzywa sztucznego

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,32-0,42	0,2-0,5	0,8-1,2	max 0,03	max 0,03	4,5-5,5	max 0,35	1,2-1,5	max 0,3	0,3-0,5	max 0,3	max 0,3

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
WCL	1.2343	X37CrMoV5-1	H11	4Ch5MFS	W300

Procesy

spawanie	NIE	
kucie	TAK	temp. 850 - 1100 [°C]
walcowanie	TAK	temp. 850 - 1100 [°C]
azotowanie	TAK	temp. 470 - 550 [°C]
hartowanie	TAK	temp. 980 - 1030 [°C]
odpuszczanie	TAK	temp. 450 - 550 [°C] olej, powietrze lub kąpiel solna
wyżarzanie zmiękczające	TAK	temp. 780 - 820 [°C]
wyżarzanie odprężające	TAK	temp. 600 - 650 [°C]

Twardość

Twardość po wyjarzaniu zmiękczającym	<=229 HB
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 300 st. C	54,4 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 350 st. C	54,9 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 400 st. C	55,4 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 450 st. C	55,9 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 500 st. C	56,3 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 550 st. C	53,2 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 600 st. C	47,7 HRC
Twardość po ulepszaniu cieplnym 550 st. C	>=48 HRC

Zestawienie innych stali narzędziowych do pracy na gorąco z magazynów Multistal&Lohmann Sp. z o.o.

PN	EN	W.nr	GOST	AISI
WCLV	X40CrMoV5-1	1.2344	4Ch5MF1S	H13
WNLV	56NiCrMoV7	1.2714	5HNM	~L6

Oferujemy Państwu całą gamę stali jakościowych :

- narzędziowych do pracy na zimno
- narzędziowych do pracy na gorąco
- narzędziowych płytkohartujących się
- szybko tnących
- nierdzewnych martenzytycznych
- na formy do tworzyw sztucznych
- do ulepszania cieplnego
- do nawęglania
- do azotowania
- łożyskowych
- manganowych trudnościeralnych
- konstrukcyjnych wyższej jakości

Materiały występują w postaci prętów okrągłych, płaskich i kwadratowych, odkuwek, blach, płyt i bloków. Obecnie jest to ponad 8000 ton stali na składzie ,w każdej chwili dostępnych dla naszych klientów. Zapraszamy do szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą www.multistal.pl

HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH

POZNAŃ - Magazyn i Dział Handlowy ul. Dąbrowskiego 262-280, tel. +48 61 894 48 00 fax +48 61 894 48 20,

HIPOLITÓW k/Warszawy - Magazyn i Dział Handlowy ul. Warszawska 114a, tel. +48 22 760 27 80 fax +48 22 760 27 89

MIKOŁÓW k/ Katowic - Magazyn i Dział Handlowy ul. Żwirki i Wigury 65, tel. +48 32 738 47 20 fax +48 32 738 47 29