



Gatunek Stali : WNLV – 1.2714



Opis:

stal narzędziowa stopowa do pracy na gorąco, o dobrej ciągliwości, hartowalna na wskroś, o dużej odporności na odpuszczanie w trakcie kucia na gorąco

Zastosowanie:

duże matryce kuźnicze o masie do 10 ton, pracujące przy dużych obciążeniach, kowadła, wkładki matrycowe i stemple do kucia na gorąco, elementy matryc i pras do wytłaczania, młoty o średnich rozmiarach i głębokich wykrojach, ostrza nożyc pracujących w wysokich temperaturach

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,5-0,6	0,5-0,8	0,15-0,4	max 0,03	max 0,03	1-1,3	1,4-1,8	1,8-2,10	max 0,3	0,05-0,12	max 0,3	-

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
WNLV	1.2714	55NiCrMoV7	~ L6	~5HNM	19663/W500

Procesy

spawanie	NIE
kucie	TAK temp. 850 - 1100 [°C]
walcowanie	TAK temp. 850 - 1100 [°C]
azotowanie	TAK temp. 520 - 570 [°C]
hartowanie	TAK temp. 840 - 890 [°C] olej
odpuszczanie	TAK temp. 500 - 600 [°C]
wyżarzanie zmiękczające	TAK temp. 650 - 680 [°C]
wyżarzanie odprężające	TAK temp. 600 - 650 [°C]

Twardość

Twardość po wyjarzaniu zmiękczającym	<=248 HB
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 300 st. C	54 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 350 st. C	52,5 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 400 st. C	51 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 450 st. C	50 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 500 st. C	49,4 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 550 st. C	58,5 HRC
Twardość po ulepszaniu cieplnym 500 st. C	>=44 HRC

Zestawienie innych stali narzędziowych do pracy na gorąco z magazynów Multistal&Lohmann Sp. z o.o.

PN	EN	W.nr	GOST	AISI
WCLV	X40CrMoV5-1	1.2344	4Ch5MF1S	H13
WCL	X37CrMoV5-1	1.2343	4Ch5MFS	H11

Oferujemy Państwu całą gamę stali jakościowych :

- narzędziowych do pracy na zimno
- narzędziowych do pracy na gorąco
- narzędziowych płytkohartujących się
- szybkoognących
- nierdzewnych martenzytycznych
- na formy do tworzyw sztucznych
- do ulepszania cieplnego
- do nawęglania
- do azotowania
- łożyskowych
- manganowych trudnościeralnych
- konstrukcyjnych wyższej jakości

Materiały występują w postaci prętów okrągłych, płaskich i kwadratowych, odkuwek, blach, płyt i bloków. Obecnie jest to ponad 8000 ton stali na składzie ,w każdej chwili dostępnych dla naszych klientów. Zapraszamy do szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą www.multistal.pl

HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH

POZNAŃ - Magazyn i Dział Handlowy ul. Dąbrowskiego 262-280, tel. +48 61 894 48 00 fax +48 61 894 48 20,

HIPOLITÓW k/Warszawy - Magazyn i Dział Handlowy ul. Warszawska 114a, tel.+48 22 760 27 80 fax +48 22 760 27 89

MIKOŁÓW k/ Katowic - Magazyn i Dział Handlowy ul. Żwirki i Wigury 65, tel. +48 32 738 47 20 fax +48 32 738 47 29