



## Gatunek Stali : NC6 ; 1.2063

### Opis:

stal narzędziowa do pracy na zimno ; do hartowania w oleju, stabilna wymiarowo po hartowaniu, odporna na ścieranie

### Zastosowanie:

narzędzia skrawające i tnące, gwintowniki, narzynki, wiertła profilowe, rozwiertaki, frezy, płytki tnące, sprawdziany, małe matryce, rolki kształtowe do obróbki blach, noże talerzowe do cięcia papieru,

### Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
1,3-1,45	0,4-0,7	0,15-0,4	max 0,03	max 0,03	1,3-1,65	max 0,35	max 0,2	max 0,2	0,1-0,25	-	max 0,35

### Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
NC6	1.2063	145Cr6	-	-	

### Procesy

spawanie	NIE	
kucie	TAK	temp. 850 - 1000 [°C]
walcowanie	TAK	temp. 850 - 1000 [°C]
azotowanie	NIE	
hartowanie	TAK	temp. 810 - 830 [°C] olej
odpuszczanie	TAK	temp. 150 - 260 [°C]
wyżarzanie zmiękczające	TAK	temp. 690 - 710 [°C]
Wyżarzanie odprężające	TAK	temp. 600 - 700 [°C]

Twardość :

Twardość po wyżarzaniu zmiękczającym	<=248 HB
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 150 st.C	>=62 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 200 st. C	>=62 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 250 st. C	60,3 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 300 st. C	58 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 350 st. C	55 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 400 st.C	52 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 450 st. C	48,6 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 500 st. C	45 HRC

**Zestawienie innych stali narzędziowych do pracy na zimno z magazynów  
Multistal&Lohmann Sp. z o.o.**

PN	EN	W.nr	GOST	AISI
NC10	165CrV12	1.2201	-	-
NC11	X210Cr12	1.2080	H12	~ D3
NC11LV	X152CrVMo12-1	1.2379	H12MF	D2
NMV	90MnCrV8	1.2842	9G2F	O2
NZ3	60WCrV8	1.2550	~ 6HW2S	~ S1
~ NZ2	X50CrMoW9-1-1	1.2631	-	-
N9E	C85W	1.1830	U9A-2	W1-8 1/2A

**Oferujemy Państwu całą gamę stali jakościowych :**

- narzędziowych do pracy na zimno
- narzędziowych do pracy na gorąco
- narzędziowych płytkohartujących się
- szybko tnących
- nierdzewnych martenzytycznych
- na formy do tworzyw sztucznych
- do ulepszania cieplnego
- do nawęglania
- do azotowania
- łożyskowych
- stal manganowa trudnościeralna
- konstrukcyjnych wyższej jakości

Materiały występują w postaci prętów okrągłych, płaskich i kwadratowych, odkuwek, blach, płyt i bloków. Obecnie jest to ponad 8000 ton stali na składzie ,w każdej chwili dostępnych dla naszych klientów. Zapraszamy do szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą [www.multistal.pl](http://www.multistal.pl)

**HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH**

**POZNAŃ** - Magazyn i Dział Handlowy ul. Dąbrowskiego 262-280, tel. +48 61 894 48 00 fax +48 61 894 48 20,

**HIPOLITÓW k/Warszawy** - Magazyn i Dział Handlowy ul. Warszawska 114a, tel. +48 22 760 27 80 fax +48 22 760 27 89

**MIKOŁÓW k/ Katowic** - Magazyn i Dział Handlowy ul. Żwirki i Wigury 65, tel. +48 32 738 47 20 fax +48 32 738 47 29