



Gatunek Stali : NMV ; 1.2842



Opis:

stal narzędziowa do pracy na zimno o dużej hartowności i twardości, dobra ciągliwość i stabilność kształtu po hartowaniu, dobre właściwości tnące

Zastosowanie:

sprawdziany, narzędzia pomiarowe, długie gwintowniki, narzynki, rozwiertaki, wykrojniki, noże talerzowe i tarczowe do papieru i skóry, frezy, stemple, ostrza nożyc, listwy prowadzące,

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,85-0,95	1,8-2,1	0,15-0,4	max 0,03	max 0,03	max 0,35	max 0,35	max 0,2	max 0,2	0,1-0,25	-	max 0,35

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
NMV	1.2842	90MnCrV8	O2	9G2F	K720

Procesy

spawanie	NIE	
kucie	TAK	temp. 850 - 1000 [°C]
walcowanie	TAK	temp. 850 - 1000 [°C]
azotowanie	NIE	
hartowanie	TAK	temp. 780 - 800 [°C] olej
odpuszczanie	TAK	temp. 200 - 280 [°C]
wyżarzanie zmiękczające		temp. 680 - 700 [°C]
wyżarzanie odprężające		temp. 600 - 680 [°C]

standardowa obróbka cieplna :

Twardość po wyżarzaniu zmiękczającym	<=220	HB
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 150 st. C	>=63	HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 200 st. C	>=61,8	HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 250 st. C	59,6	HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 300 st. C	57	HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 350 st. C	54	HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 400 st. C	51	HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 450 st. C	47	HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 500 st. C	44	HRC

Zestawienie innych stali narzędziowych do pracy na zimno z magazynów Multistal&Lohmann Sp. z o.o.

PN	EN	W.nr	GOST	AISI
NC10	165CrV12	1.2201	-	-
NC11	X210Cr12	1.2080	H12	~ D3
NC11LV	X152CrVMo12-1	1.2379	H12MF	D2
NC6	145Cr6	1.2063	-	-
NZ3	60WCrV8	1.2550	~ 6HW2S	~ S1
~ NZ2	X50CrMoW9-1-1	1.2631	-	-
N9E	C85W	1.1830	U9A-2	W1-8 1/2A

Oferujemy Państwu całą gamę stali jakościowych :

- narzędziowych do pracy na zimno
- narzędziowych do pracy na gorąco
- narzędziowych płytkohartujących się
- szybkoognących
- nierdzewnych martenzytycznych
- na formy do tworzyw sztucznych
- do ulepszania cieplnego
- do nawęglania
- do azotowania
- łożyskowych
- manganowych trudnościeralnych
- konstrukcyjnych wyższej jakości

Materiały występują w postaci prętów okrągłych, płaskich i kwadratowych, odkuwek, blach, płyt i bloków. Obecnie jest to ponad 8000 ton stali na składzie ,w każdej chwili dostępnych dla naszych klientów. Zapraszamy do szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą www.multistal.pl

HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH

POZNAŃ - Magazyn i Dział Handlowy ul. Dąbrowskiego 262-280, tel. +48 61 894 48 00 fax +48 61 894 48 20,

HIPOLITÓW k/Warszawy - Magazyn i Dział Handlowy ul. Warszawska 114a, tel. +48 22 760 27 80 fax +48 22 760 27 89

MIKOŁÓW k/ Katowic - Magazyn i Dział Handlowy ul. Żwirki i Wigury 65, tel. +48 32 738 47 20 fax +48 32 738 47 29