



Gatunek Stali : NZ3 ; 1.2550

Opis:

stal narzędziowa do pracy na zimno, do hartowania w oleju, o dużej ciągliwości, odporna na ścieranie, o znacznej trwałości ostrza i wytrzymałości na uderzenia

Zastosowanie:

przebijaki, przecinaki, matryce, stemple, noże do cięcia drewna i metali, formy do gięcia, narzędzia do obróbki drewna, ostrza gilotyn, dłuta do młotów pneumatycznych, ostrza nożyc, rolki do prostownic, matryce do pracy na zimno

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,5-0,6	0,15-0,45	0,8-1,1	max 0,03	max 0,03	0,9-1,2	max 0,35	max 0,2	1,7-0,3	0,15-0,3	-	max 0,35

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
NZ3	1.2550	60WCrV8	~S1	~6HW2S	K455

Procesy

spawanie	NIE	
kucie	TAK	temp. 850 - 1050 [°C]
walcowanie	TAK	temp. 850 - 1050 [°C]
azotowanie	NIE	
hartowanie	TAK	temp. 860 - 900 [°C]
odpuszczanie	TAK	olej 180 - 250 [°C], kąpiel solna 180 - 220 [°C]
wyżarzanie zmiękczające		temp. 710 - 760 [°C]
wyżarzanie odprężające		temp. 600 - 700 [°C]

Twardość po wyżarzaniu zmiękczającym	<=255 HB
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 150 st. C	>=57 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 250 st. C	56,5 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 300 st. C	55,5 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 350 st. C	53,5 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 400 st. C	51,8 HRC
Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 450 st. C	49,7 HRC

Zestawienie innych stali narzędziowych do pracy na zimno z magazynów Multistal&Lohmann Sp. z o.o.				
PN	EN	W.nr	GOST	AISI
NC10	165CrV12	1.2201	-	-
NC11	X210Cr12	1.2080	H12	~ D3
NC11LV	X152CrVMo12-1	1.2379	H12MF	D2
NMV	90MnCrV8	1.2842	9G2F	O2
NC6	145Cr6	1.2063	-	-
~ NZ2	X50CrMoW9-1-1	1.2631	-	-
N9E	C85W	1.1830	U9A-2	W1-8 1/2A

Oferujemy Państwu całą gamę stali jakościowych :

- narzędziowych do pracy na zimno
- narzędziowych do pracy na gorąco
- narzędziowych płytcohartujących się
- szybkotnących
- nierdzewnych martenzytycznych
- na formy do tworzyw sztucznych
- do ulepszania cieplnego
- do nawęglania
- do azotowania
- łożyskowych
- manganowych trudnościeralnych
- konstrukcyjnych wyższej jakości

Materiały występują w postaci prętów okrągłych, płaskich i kwadratowych, odkuwek, blach, płyt i bloków. Obecnie jest to ponad 8000 ton stali na składzie ,w każdej chwili dostępnych dla naszych klientów. Zapraszamy do szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą www.multistal.pl

HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH

POZNAŃ - Magazyn i Dział Handlowy ul. Dąbrowskiego 262-280, tel. +48 61 894 48 00 fax +48 61 894 48 20,

HIPOLITÓW k/Warszawy - Magazyn i Dział Handlowy ul. Warszawska 114a, tel. +48 22 760 27 80 fax +48 22 760 27 89

MIKOŁÓW k/ Katowic - Magazyn i Dział Handlowy ul. Żwirki i Wigury 65, tel. +48 32 738 47 20 fax +48 32 738 47 29