



Gatunek Stali : WCLV – 1.2344

Opis:

stal narzędziowa do pracy na gorąco, o wysokiej twardości i wytrzymałości na rozciąganie w wysokich temperaturach, dobra przewodność cieplna i odporność na pęknięcia w wysokich temperaturach, mniej odporna na chłodzenie wodą

Zastosowanie:

matryce i stemple do wyciskania, walce oporowe, formy ciśnieniowe o małych gabarytach, elementy pras do tłoczenia metali lekkich, elementy form dla przetwórstwa tworzyw sztucznych, nożyce i gilotyny do cięcia na gorąco

Skład chemiczny [%]

| C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Mo | W | V | Co | Cu |
|-----------|---------|---------|----------|----------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0,35-0,45 | 0,2-0,5 | 0,8-1,2 | max 0,03 | max 0,03 | 4,5-5,5 | max 0,35 | 1,2-1,5 | max 0,3 | 0,8-1,1 | max 0,3 | max 0,3 |

Odpowiedniki

| PN | W. nr | EN | AISI | Rosja (GOST) | Inne |
|------|--------|-------------|------------|--------------|------------|
| WCLV | 1.2344 | X40CrMoV5-1 | 6408A /H13 | 4Ch5MF1S | W302/19554 |

Procesy

| | |
|-------------------------|---|
| spawanie | NIE |
| kucie | TAK temp. 850 - 1100 [°C] |
| walcowanie | TAK temp. 850 - 1100 [°C] |
| azotowanie | TAK temp. 470 - 550 [°C] |
| hartowanie | TAK temp. 1000 - 1050 [°C] |
| odpuszczanie | TAK temp. 450 - 550 [°C] olej, powietrze lub kąpiel solna |
| wyżarzanie zmiękczejące | TAK temp. 800 - 650 [°C] |
| wyżarzanie odprężające | TAK temp. 600 - 650 [°C] |

Twardość

| | |
|---|----------|
| Twardość po wyżarzaniu zmiękczającym | <=229 HB |
| Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 300 st. C | 54,5 HRC |
| Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 350 st. C | 54,9 HRC |
| Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 400 st. C | 55,6 HRC |
| Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 450 st. C | 56,2 HRC |
| Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 500 st. C | 56,3 HRC |
| Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 550 st. C | 53,5 HRC |
| Twardość po hartowaniu i odpuszczaniu 600 st. C | 47,5 HRC |
| Twardość po ulepszaniu cieplnym 550 st. C | >=48 HRC |

Zestawienie innych stali narzędziowych do pracy na gorąco z magazynów Multistal&Lohmann Sp. z o.o.

| PN | EN | W.nr | GOST | AISI |
|------|-------------|--------|---------|------|
| WCL | X37CrMoV5-1 | 1.2343 | 4Ch5MFS | H11 |
| WNLV | 56NiCrMoV7 | 1.2714 | 5HNM | ~L6 |

Oferujemy Państwu całą gamę stali jakościowych :

- narzędziowych do pracy na zimno
- narzędziowych do pracy na gorąco
- narzędziowych płytkohartujących się
- szybkoognących
- nierdzewnych martenzytycznych
- na formy do tworzyw sztucznych
- do ulepszania cieplnego
- do nawęglania
- do azotowania
- łożyskowych
- manganowych trudnościeralnych
- konstrukcyjnych wyższej jakości

Materiały występują w postaci prętów okrągłych, płaskich i kwadratowych, odkuwek, blach, płyt i bloków. Obecnie jest to ponad 8000 ton stali na składzie ,w każdej chwili dostępnych dla naszych klientów. Zapraszamy do szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą www.multistal.pl

HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH

POZNAŃ - Magazyn i Dział Handlowy ul. Dąbrowskiego 262-280, tel. +48 61 894 48 00 fax +48 61 894 48 20,

HIPOLITÓW k/Warszawy - Magazyn i Dział Handlowy ul. Warszawska 114a, tel. +48 22 760 27 80 fax +48 22 760 27 89

MIKOŁÓW k/ Katowic - Magazyn i Dział Handlowy ul. Żwirki i Wigury 65, tel. +48 32 738 47 20 fax +48 32 738 47 29