

Opis : stal narzędziowa do pracy na zimno; o wysokiej udarności, dobrej plastyczności, dużej hartowności i lustrzanej polerowalności

Zastosowanie : matryce, stemple, tłoczniaki, rolki do prasowania, wybijaki, narzędzia do bicia monet, duże noże do nożyc do cięcia na zimno grubych półwyrobów stalowych, matryce do wytłaczania i kucia na zimno, wkładki form

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,45	0,4	0,25	max 0,04	max 0,03	1,4	4	0,3	0,5	0,5	-	-

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
~NPW	1.2767	X45NiCrMo4	6F7	-	K600

Procesy

spawanie	NIE		
kucie	TAK		
walcowanie	TAK		
azotowanie	TAK		
hartowanie	TAK	temp. 840 – 870	[°C]
odpuszczanie	TAK	temp. 220 – 350	[°C]

Twardość w stanie ulepszonym - 56 HRC
w stanie zmiękczone - 260 HB

Asortyment w gat. NPW / 1.2767 dostępny z magazynów „Multistal & Lohmann” Sp. z o.o.

1.2767	wymiary dostępne ze składu [mm]
pr. płaskie kwadraty ; kostki	do szerokości 1000 mm i grubości 600 mm ; cięte na żądany wymiar (ulepszone cieplnie do 30 HRC)

HURTOWNIE STALI JAKOŚCIOWYCH

Dział Handlowy i Magazyn - DĄBROWA k/Poznań, 62-069 ul. Bukowska 42 tel. +48 61 894 48 00 office@multistal.com.pl
Dział Handlowy i Magazyn - MIKOŁÓW k/Katowice, 43-190 ul. Żwirki i Wigury 65c tel. +48 32 738 47 20 mikolow@multistal.com.pl
Dział Handlowy i Magazyn - HIPOLITÓW k/W-wy, 05-074 Halinów, ul. Warszawska 114a tel. +48 22 760 27 80 warszawa@multistal.com.pl