

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2842	NMV	90MnCrV8	9Г2Φ	O2

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
min	0.85	0.10	1.80	max.	max.	0.20	0.05
max.	0.95	0.40	2.20	0.03	0.03	0.50	0.20

POUŽITIE:

Nástroje na rezanie, vyrezávanie a lisovanie; nástroje na meranie valčekov. Meracie nástroje, dlhé závitníky, výstružníky, kotúčové a kruhové nože na papier a kožu, čepele nožníc, vodiace kolajničky.

SPRACOVANIE

Kalenie	790°C ± 10°C / olej
Popúšťanie	180°C ± 10°C (vid. graf popúšťania)
Tvrdosť [HRC]	min. 60

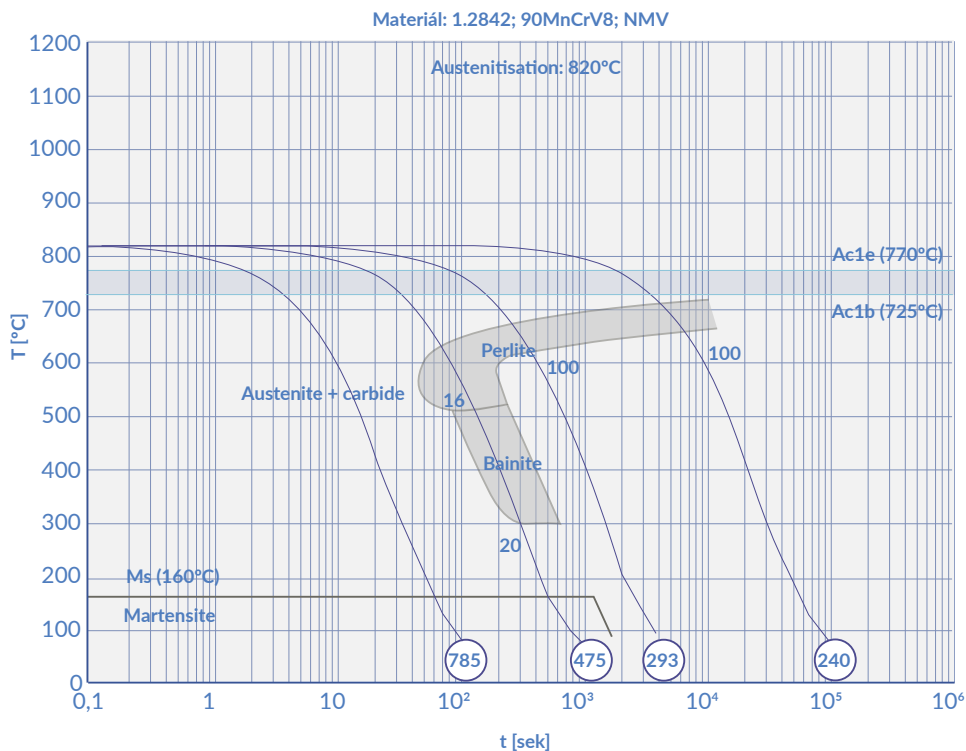
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Žihanie na mätko	680 - 720°C /pec; max. 220 HB
Žihanie na odstránenie vnút. napätí	650 - 680°C (iba v prípade žihaného stavu)
Kaliace prostriedie	Kúpeľ 180 - 220°C

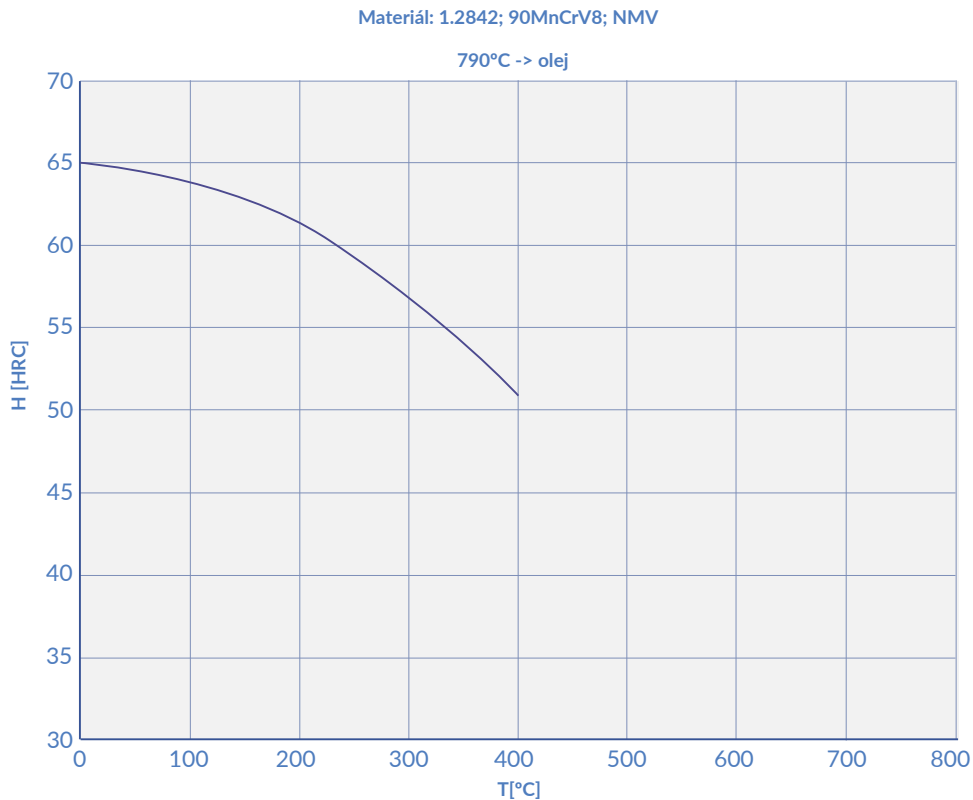
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Žihané na mätko (+A)	Žihaná a ťahaná za studena (+A+C)
Tvrdosť [HB]	max. 229	max. 249

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.