



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.4034	4H13	X46Cr13	40X13	420

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr
min	0.43	max.	max.	max.	max.	12.50
max.	0.50	1.00	1.00	0.04	0.015	14.50

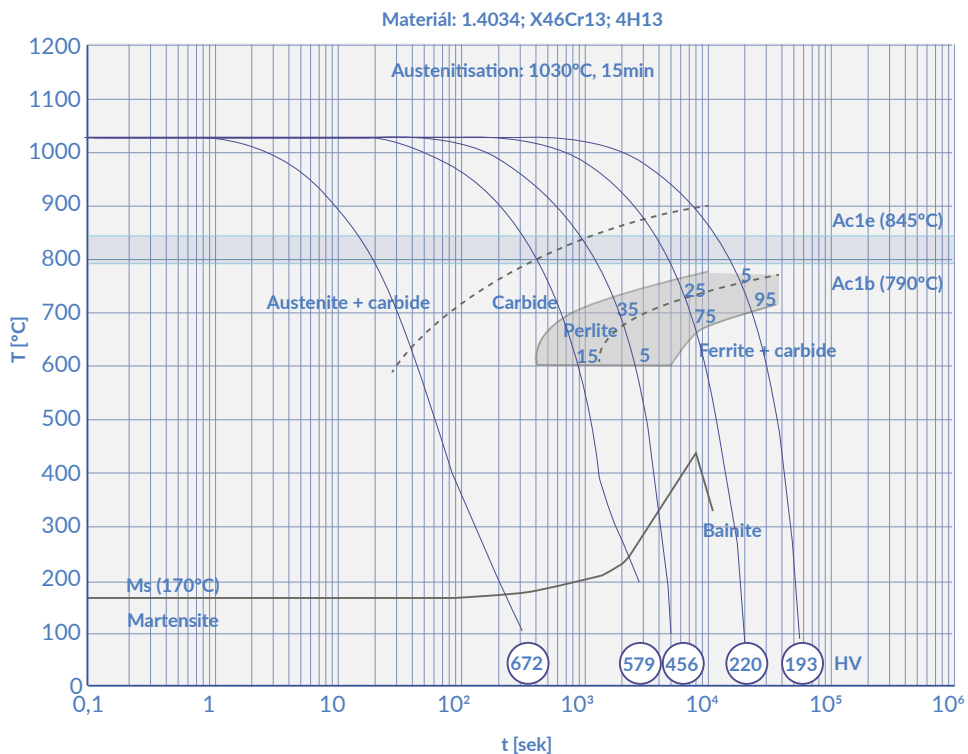
POUŽITIE:

Príbory, nožnice, vysokokvalitné nože, chirurgické a zubárske nástroje, súčiastky ventilov, foriem pre plasty, sklárske formy, meradlá

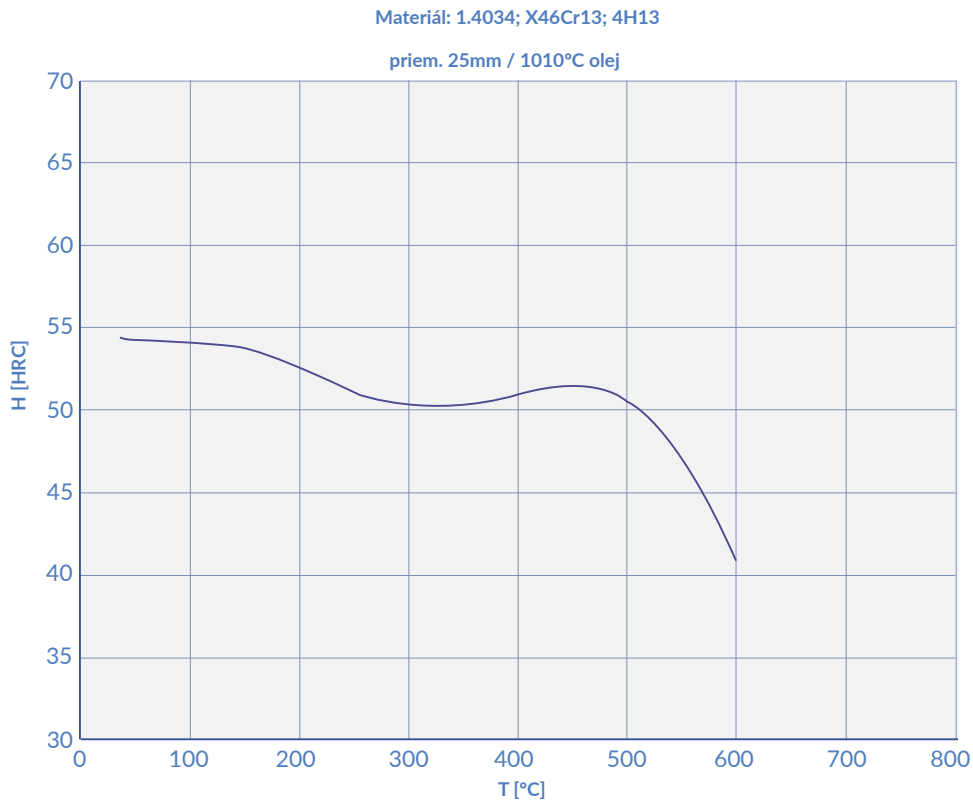
SPRACOVANIE

Žihanie polovýrobov	750 - 850 °C / pec, vzduch (stav: +A)
Kalenie a popúšťanie polovýrobov	950 - 1050 °C / olej/vzduch + 650 - 700 °C (stav +QT850)
Žihanie hrubých plechov a pásov	730 - 790 °C (stav: +A)
Kalenie a popúšťanie hrubých plechov a pásov	1000 - 1100 °C / olej/vzduch + 200 - 350 °C (stav: +QT)

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.