



| Wr.Nr. | PN | EN | GOST | AISI |
|--------|------|---------|-------|------|
| 1.7131 | 16HG | 16MnCr5 | ~18XГ | 5115 |

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

| Prvok | C | Si | Mn | P | S | Cr | Cu |
|-------|------|------|------|-------|-------|------|------|
| min | 0.14 | 0.15 | 1.00 | max. | max. | 0.80 | max. |
| max. | 0.19 | 0.40 | 1.30 | 0.025 | 0.035 | 1.10 | 0.40 |

POUŽITIE:

Diely vystavené oteru, pracujúce pri stredných záťažoch, piestne čapy, páky, závitovkové kolesá, hrdlá, vačkové hriadele a iné diely vozidiel.

SPRACOVANIE

| | |
|-----------------------------|---|
| Jominyho skúška | 900 °C (± 5 °C) , aspoň 30 min. trvanie austenitizácie (referenčná hodnota) |
| Nauhličovanie | 880 - 980 °C |
| Priame a jednotlivé kalenie | 820 - 860 °C |
| Kalenie na jadro | 860 - 900 °C |
| Kalenie povrchu | 780 - 820 °C |
| Popúšťanie | 150 - 200 °C približne 60 min. (približne) |

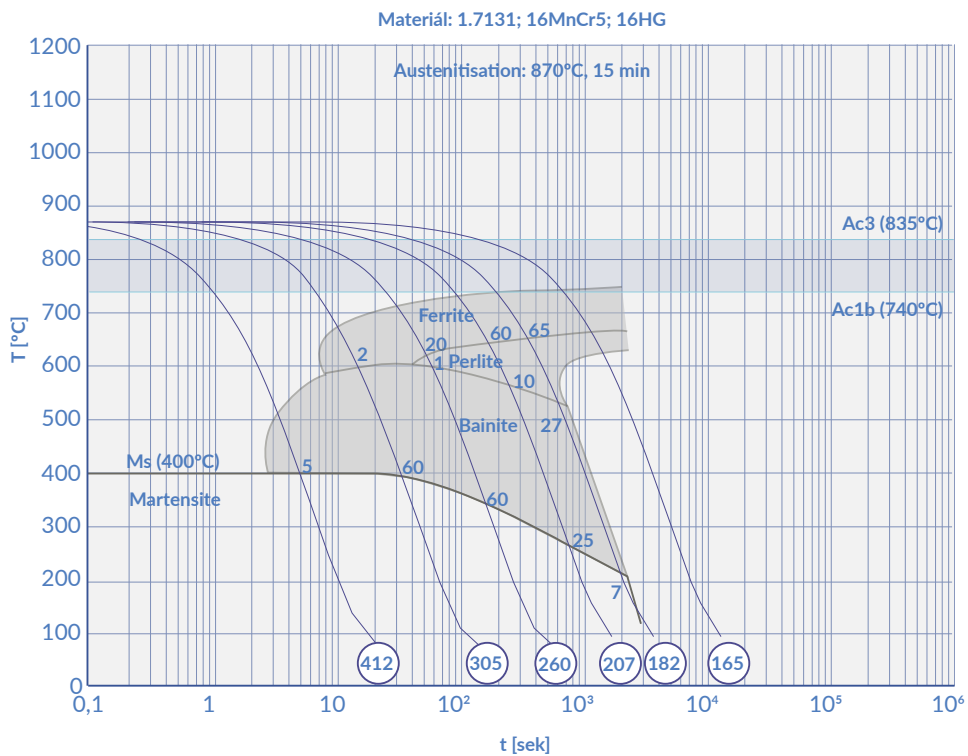
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

| | |
|----------------------|--------------|
| Normalizačné žihanie | 840 - 870 °C |
| Žihanie na mätko | 650 - 700 °C |
| Nepriame žihanie | 650 - 700 °C |

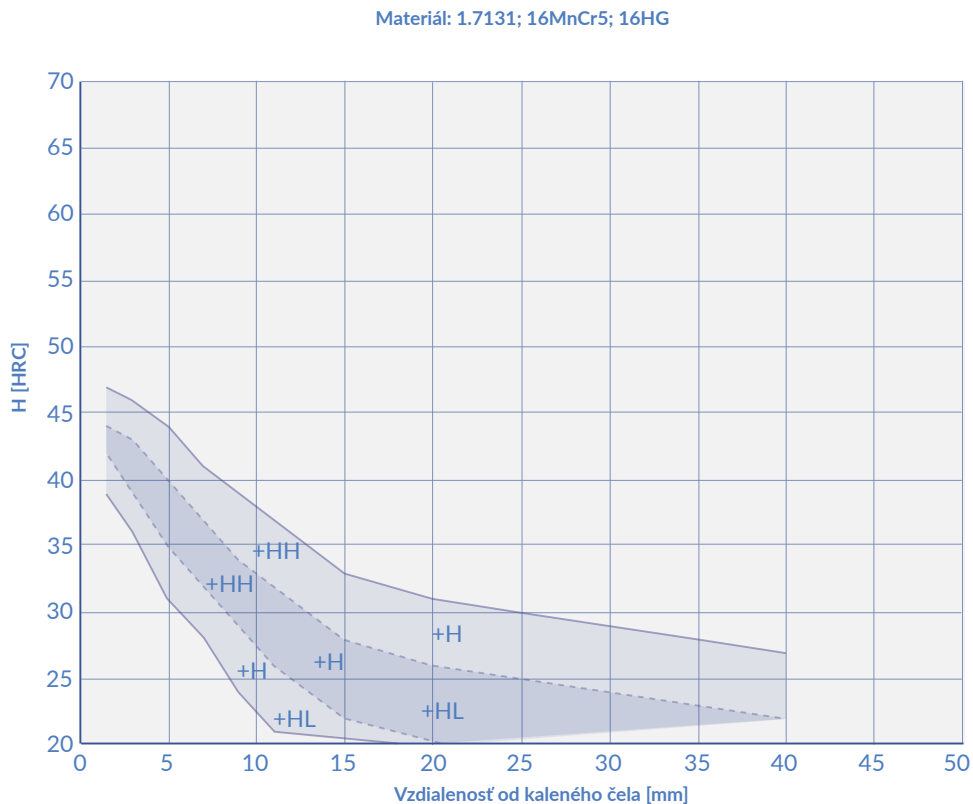
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| | |
|-------------------------------|------|
| Modul pružnosti E [GPa] | 215 |
| Modul pružnosti v šmyku [GPa] | 83 |
| Koeficient Poissona | 0,30 |

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.