



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.7147	20HG	20MnCr5	~18ЦХГ	~5120H

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
min	0.17	max.	1.10	max.	max.	1.00	max.
max.	0.22	0.40	1.40	0.025	0.035	1.30	0.40

POUŽITIE:

Diely vystavené na vysoké opotrebovanie oderom, pracujúce pri veľkých záťažoch, piestne čapy, páky, závitovkové kolesá, hrdlá, vačkové hriadele a iné diely vozidiel.

SPRACOVANIE

Jominyho skúška	900 °C (± 5 °C) , aspoň 30 min. trvanie austenitizácie (referenčná hodnota)
Nauhličovanie	880 - 980 °C
Priame a jednotlivé kalenie	820 - 860 °C
Kalenie na jadro	860 - 900 °C
Kalenie povrchu	780 - 820 °C
Popúšťanie	150 - 200 °C približne 60 min. (približne)

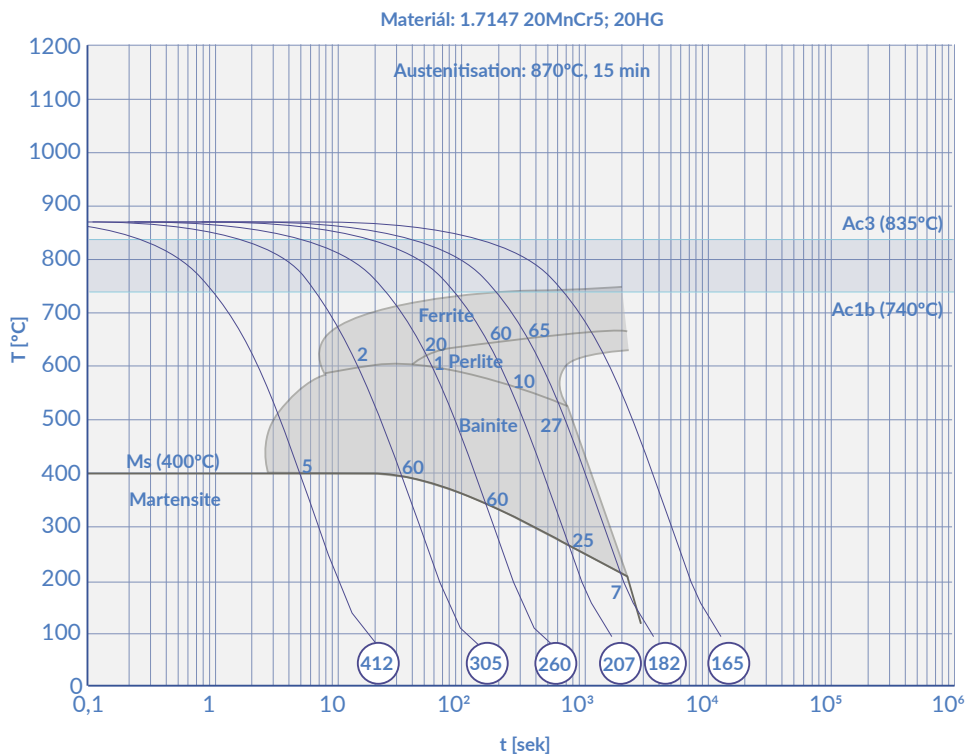
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Normalizačné žihanie	840 - 870 °C
Žihanie na mätko	650 - 700 °C
Nepriame žihanie	650 - 700 °C

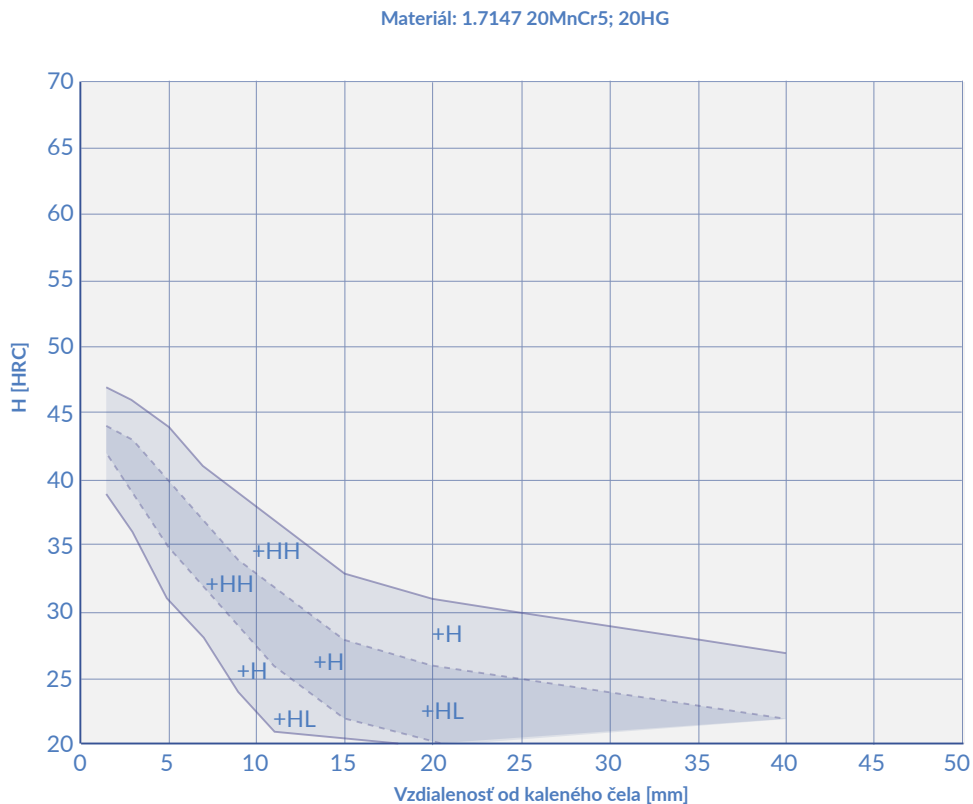
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Modul pružnosti E [GPa]	215
Modul pružnosti v šmyku [GPa]	83
Koeficient Poissona	0,30

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.