

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.8159	50HF	51CrV4	50XΦA	6150

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	V	Cu
min	0.47	0.10	0.60	max.	max.	0.80	0.10	max.
max.	0.55	0.40	1.00	0.025	0.025	1.10	0.25	0.40

POUŽITIE:

Oceľ na výrobu prevodov, tlmičov a pružín používaných v zariadeniach, strojoch a v mechanických vozidlách, na nože pre poľnohospodársku činnosť.

SPRACOVANIE

Jominyho skúška	850 ± 5 °C trvanie austenitizácie 30 - 35 min. (približne)
Kalenie	820 - 860 °C aspoň 30 min. (približne) / olej
Popúšťanie	540 - 680 °C min. 60 min. (približne)

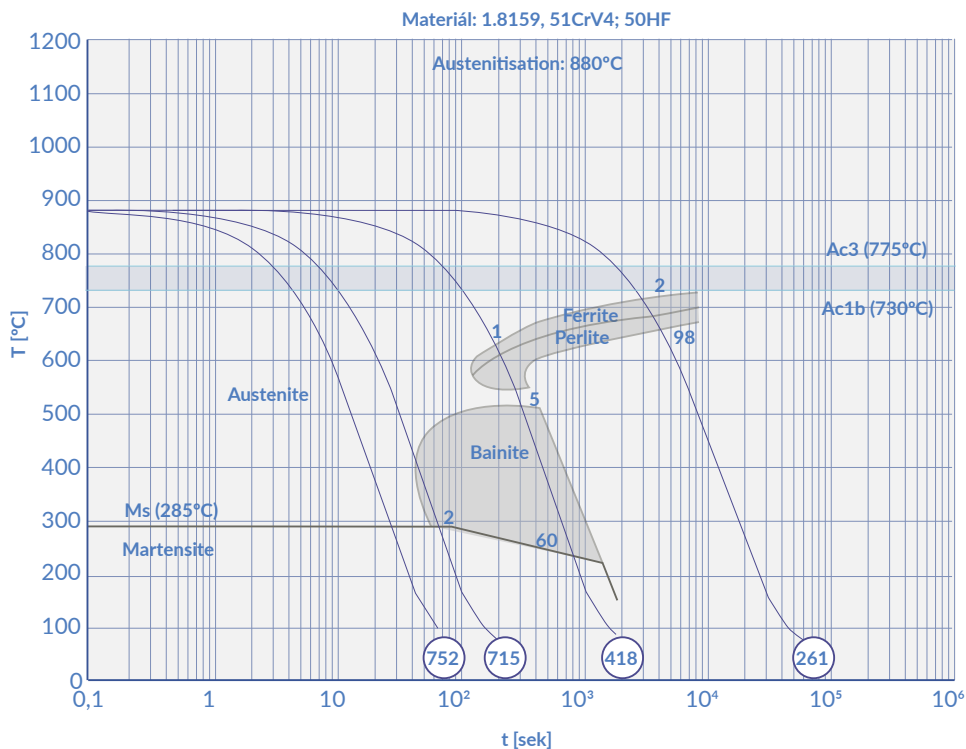
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Formovanie zatepla	1100 - 850 °C
Normalizačné žihanie	840 - 880 °C
Žihanie na mätko	680 - 720 °C

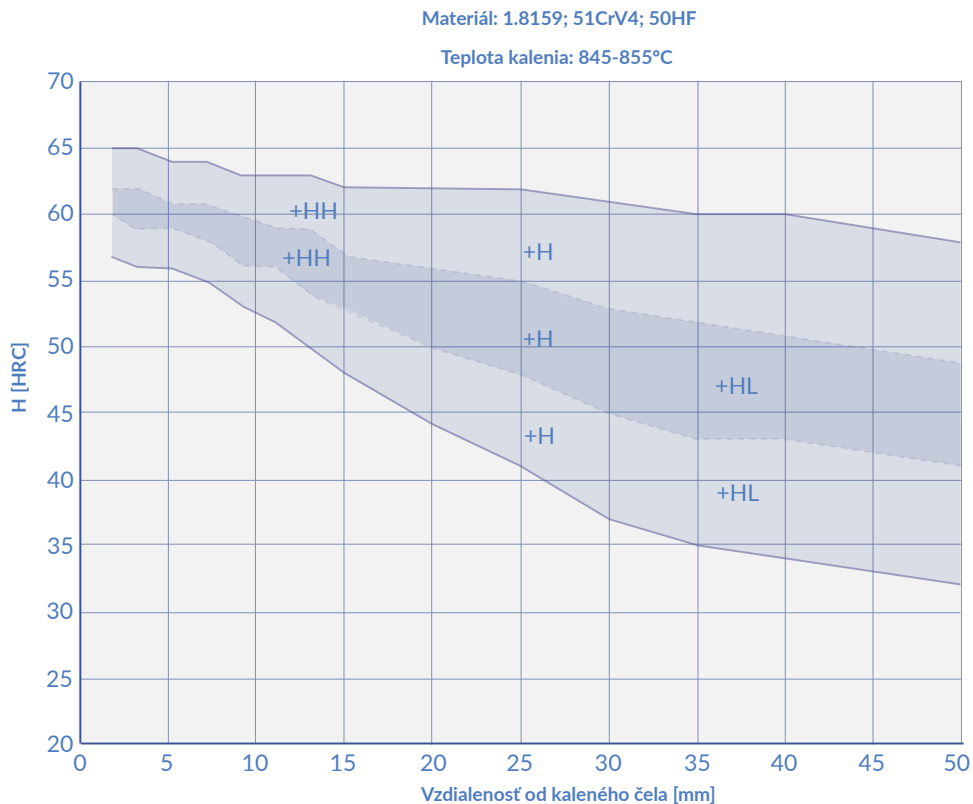
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalená a popúšťaná (+QT)	Žihanie na mätko (+A)
Tvrdosť [HB]	Závisí od priemeru a hrúbky	max. 248

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.