



## CHEMICKÉ ZLOŽENIE

### Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
mín	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max.	0.23	0.80	1.70	0.025	0.010	1.5	1.0	0.50	0.005

### Chemické zloženie plechu (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
mín	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max.	0.16	0.50	1.60	0.025	0.010	1.2	1.0	0.25	0.005

## POUŽITIE:

Lýžice rýpadiel, kontajnery, časti baníckych strojov podliehajúce rýchlemu opotrebeniu, časti vystavené rýchlemu opotrebeniu v betonárkach a u drevozpracujúcich strojov, konštrukcie plošín, nakladače, korby vyklápacích vozidiel

## SPRACOVANIE

Popúšťanie 150-200 °C

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav dodávky	zošľachtená
Rázová pevnosť	30 J/ -40°C
Vlastností povrchu	Podľa EN 10 163-2 trieda A, podtrieda 3.
Ohýbanie	Minimálne vnútorné polomery ohýbania pre uhol ohybu 90°, t ≤ 20 mm, predstavujú: Plechy a platne, 3 x t (pričný rozmer) a 4 x t (pozdĺžny rozmer).
Rovinnosť	V prípade platní a plechov odchýlka rovinnosti je maximálne 6 mm/m

**POZOR:** Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.