



CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
mín	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max.	0.30	0.50	1.70	0.025	0.015	1.5	1.0	0.25	0.005

Chemické zloženie plechu (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
mín	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max.	0.27	0.50	1.60	0.025	0.010	1.2	1.0	0.25	0.005

POUŽITIE:

Lyžice a nádoby, nakladacie a prepravné systémy v baniach, britý strojov na zemné práce, lyžice rýpadiel, drviče, prevádzkové diely baníckych strojov, prevádzkové diely domiešavačov a strojov na obrábanie dreva, konštrukcie plošín, podávače, samovyklápacie zariadenia, silá, dopravníkové systémy na kamenivo a rudu, nadstavby sklápačov.

SPRACOVANIE

Popúšťanie 150-200 °C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav dodávky	zošľachtená
Rázová pevnosť	30 J/ -40°C
Vlastnosti povrchu	Podľa EN 10 163-2 trieda A, podtrieda 3.
Ohybanie	Minimálne vnútorné polomery ohybania pre uhol ohybu 90°, t ≤ 20 mm plechy a platne, 3 x t (pričný rozmer) a 4 x t (pozdĺžny rozmer).
Rovinnosť	V prípade platní a plechov odchýlka rovinnosti je maximálne 6 mm/m

POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.