

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.0503	45	C45	45	1045

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.42	0.10	0.50	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max	0.50	0.40	0.80	0.045	0.045	0.40	0.10	0.40	0.30

APPLICATION

Acier de construction non allié pour les composants utilisés dans la mécanique générale et la construction de véhicules. Pour la fabrication de composants de machines et d'équipements sous charge moyenne tels que : broches, essieux, arbres, engrenages non trempés, arbres de moteurs électriques, disques, vis, leviers, couteaux communs, tire-bouchons, moyeux de roues, tiges, rouleaux, turbines de pompes.

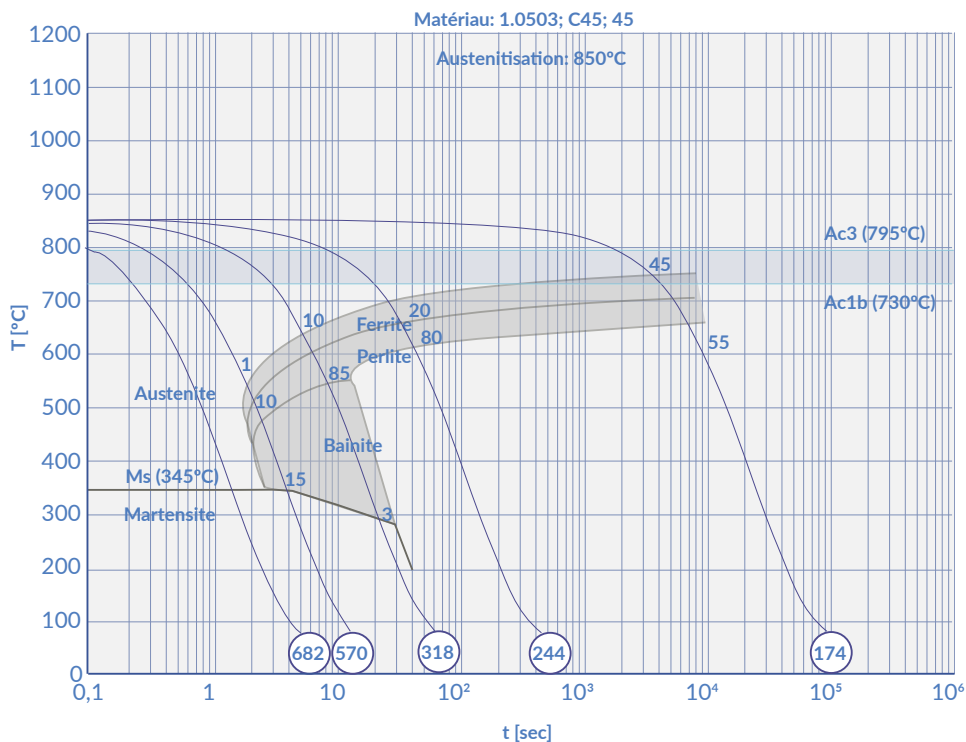
TRAITEMENT

Normalisation	840 - 880°C au moins 30 min. d'austénitisation (environ)
Trempe	820 - 860°C / huile ou eau, min. 30 min. d'austénitisation (environ)
Revenu	550 - 660 °C min. 60 min. (environ)
Recuit d'adoucissement	680 - 710 °C

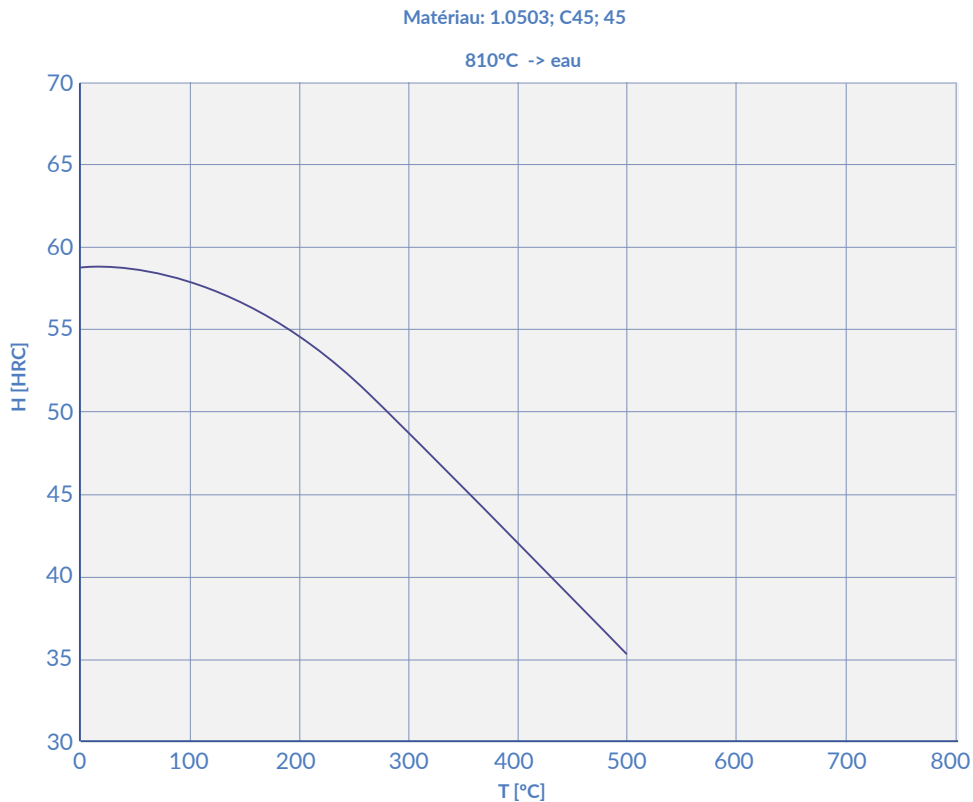
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Normalisé (+N)	Traité pour améliorer l'aptitude au cisaillement (+S)	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	Dépend du diamètre et de l'épaisseur		max. 255	-

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.