

ACIER DE CONSTRUCTION

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.0601	60	C60	-	1060

## COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.57	0.10	0.60	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max	0.65	0.40	0.90	0.045	0.045	0.04	0.10	0.40	0.30

## APPLICATION

Acier de construction non allié pour les composants utilisés dans la mécanique générale et la construction de véhicules exposés à des charges importantes et à la friction.

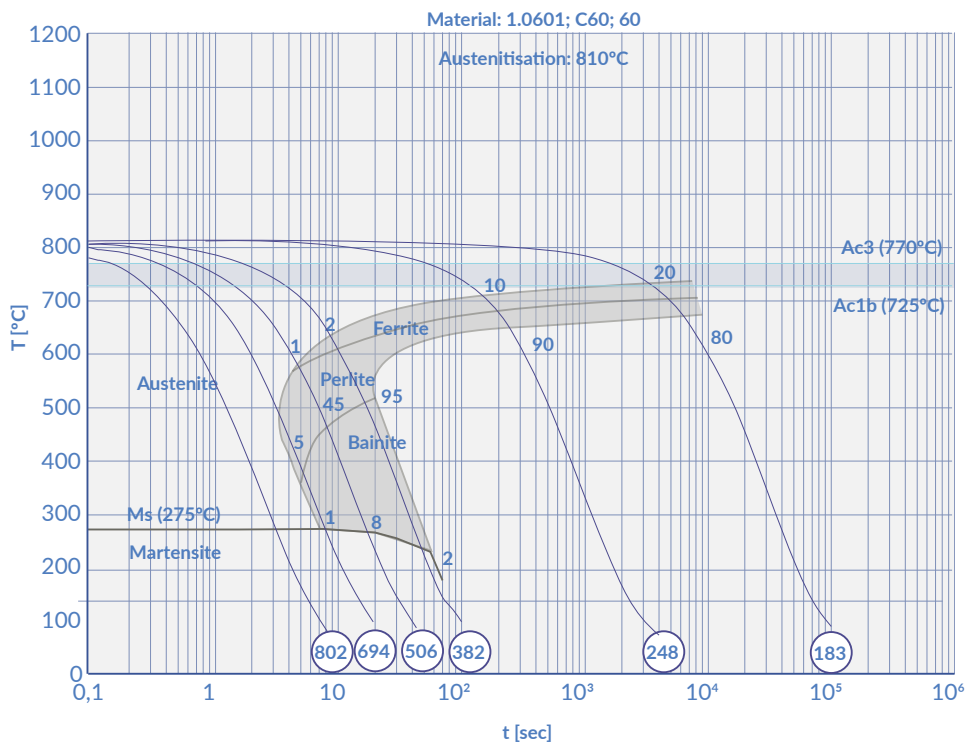
## TRAITEMENT

Normalisation	820 - 860°C au moins 30 min. d'austénitisation (environ)
Trempe	800 - 840°C / huile ou eau, min. 30 min. d'austénitisation (environ)
Revenu	550 - 660°C min. 60 min. (environ)
Recuit d'adoucissement	710 °C

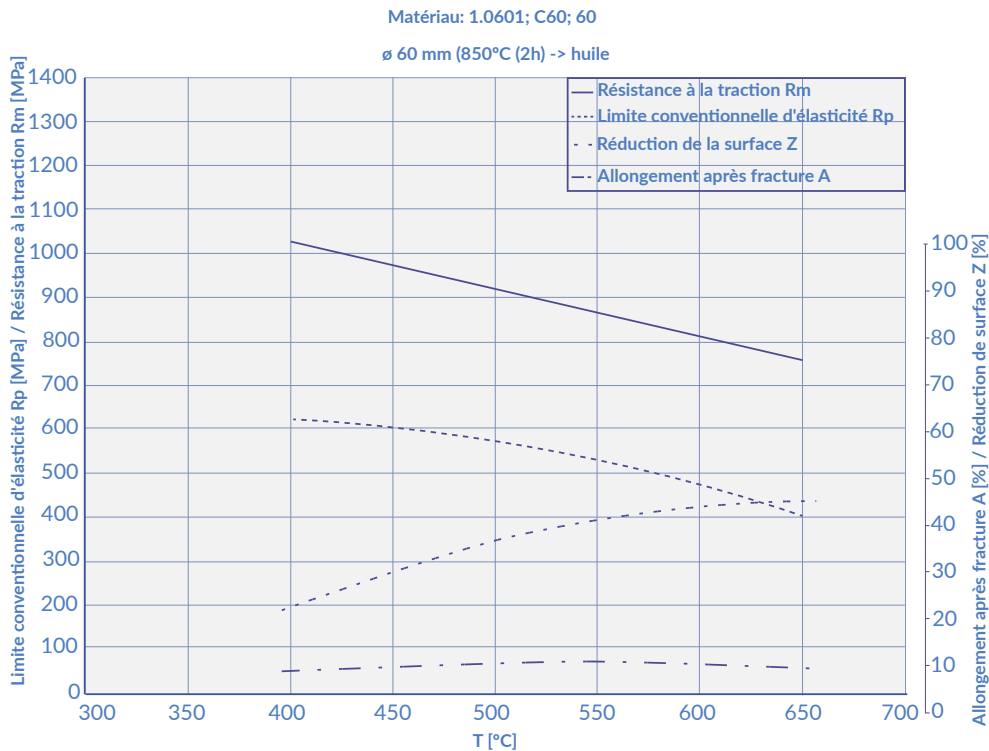
## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Traité pour améliorer l'aptitude au cisaillement (+S)	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	Dépend de l'épaisseur et du diamètre	max. 255	-

## DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



## COURBE DE REVENU



**ATTENTION:** Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.