

ACIER POUR MOULES ET MATRICES

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.1730	-	C45U	-	-

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S
min	0.42	0.15	0.60	max.	max.
max	0.50	1.40	0.80	0.03	0.03

APPLICATION

Arbres à manivelle, boîtiers pour moules, engrenages, plaques de support, corps d'outils, outils à main, outils agricoles, broches, essieux.

TRAITEMENT

Trempe	810°C ± 10°C / eau
Revenu	180°C ± 10°C (voir Courbe de revenu)
Dureté [HRC]	min. 54

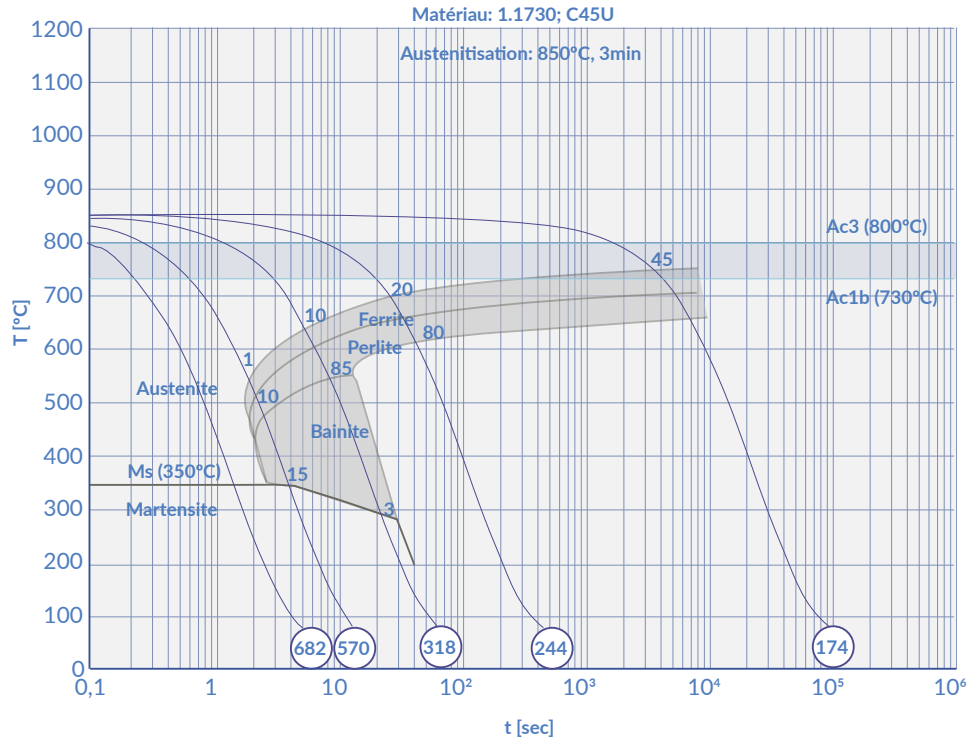
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Normalisation	850°C / air
Recuit d'adoucissement	680 - 710°C / four, air
Recuit de détente	600 - 650°C (seulement pour la livraison en état adouci)

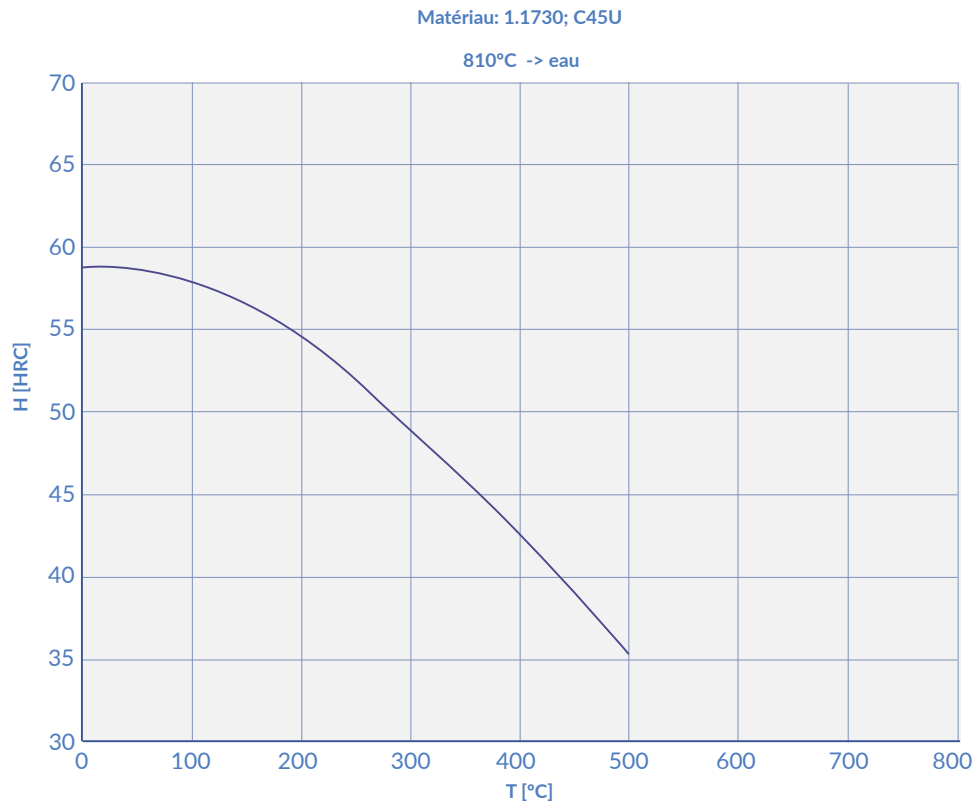
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Recuit d'adoucissement (+A)	Recuit et tréfilé à froid (+A+C)
Dureté [HB]	max. 207	max. 227

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.