

KALTARBEITSSTAHL

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2201	NC10	X165CrV12	-	-

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
min	1.55	0.25	0.20	max.	max.	11.00	0.07
max	1.75	0.40	0.40	0.035	0.035	12.00	0.12

ANWENDUNG:

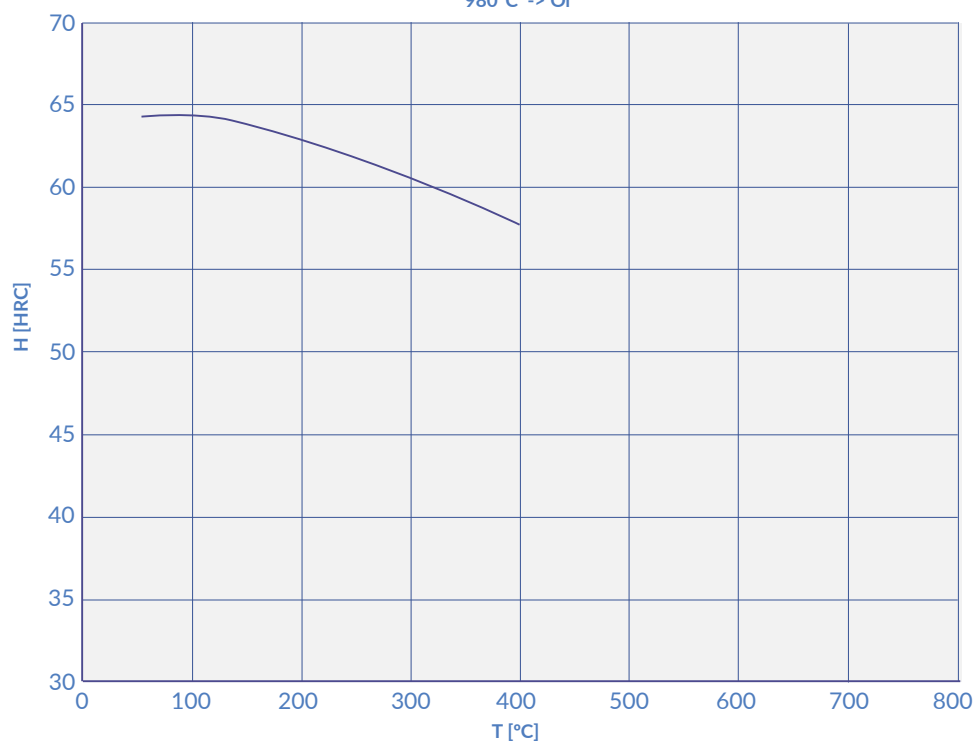
Druckwerkzeuge, Zieh-, Biege-, Senk- und Stanzwerkzeuge, Walzen zum Gewindeschneiden, Ziehringe, Messer, Stempel, Lehren, Schmiedewalzen, große Matrizen, Scheiben für die Fertigung von gebogenen Profilen.

BEHANDLUNG

Weichglühen	820 - 850 °C / max. 230 HB; max. 775 N/mm ²
Härten	960 - 1000 °C / Öl, Heißbad 500 °C, Wirbelschicht, Gas; ca. 64 HRC
Entspannungsglühen	650 - 680 °C / im angelassenen Zustand unterhalb der letzten Anlasstemperatur
Erwärmung	350 °C, je nach Abmessung

Material: 1.2201; X165CrV12; NC10

980°C -> Öl



ACHTUNG: Alle technischen Informationen dienen ausschließlich zur Veranschaulichung.