

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2311	-	40CrMnMo7	-	P20

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
min	0.35	0.20	1.30	max.	max.	1.80	0.15
max	0.45	0.40	1.60	0.035	0.035	2.10	0.25

APPLICATION

Moules de grande et moyenne taille pour matières plastiques, cadres de moules pour l'industrie du moulage par injection et du moulage sous pression, composants pour la mécanique générale. Corps et inserts pour matières plastiques à forte brillance et pour moules de coulée sous pression.

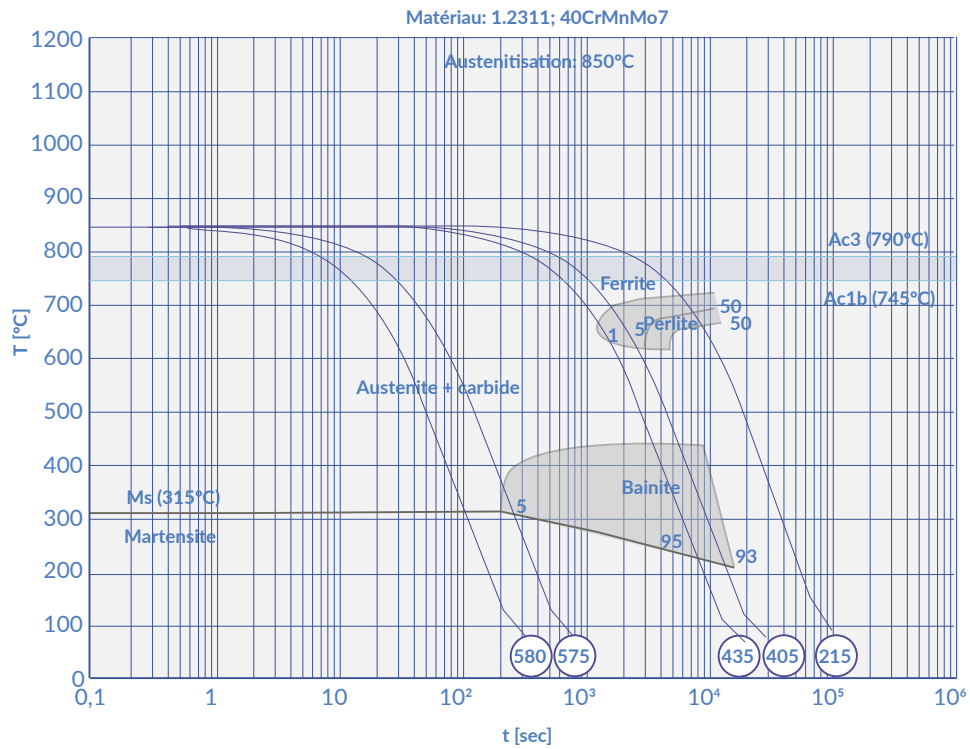
TRAITEMENT

Recuit d'adoucissement	710 - 740°C / refroidissement lent et contrôlé au four, à une vitesse de 10 à 20°C/h jusqu'à environ 600°C, puis refroidissement à l'air						
Recuit de détente	650 - 680°C / à l'état trempé et revenu, en dessous de la température de dernier revenu						
Préchauffage	350°C / selon les dimensions						
Trempe	840 - 870°C / air, huile, bain chaud 180-220°C						
Revenu [°C]:	100	200	300	400	500	600	700
Revenu [HRC]:	51	50	48	46	42	36	28

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (Q+T) à environ 1000 MPa (environ 300 HB)
Dureté [HB]	max. 235

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.