

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2312	-	40CrMnMoS8-6	-	P20+S

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
min	0.35	0.30	1.40	max.	0.05	1.80	0.15
max	0.45	0.50	1.60	0.03	0.10	2.00	0.25

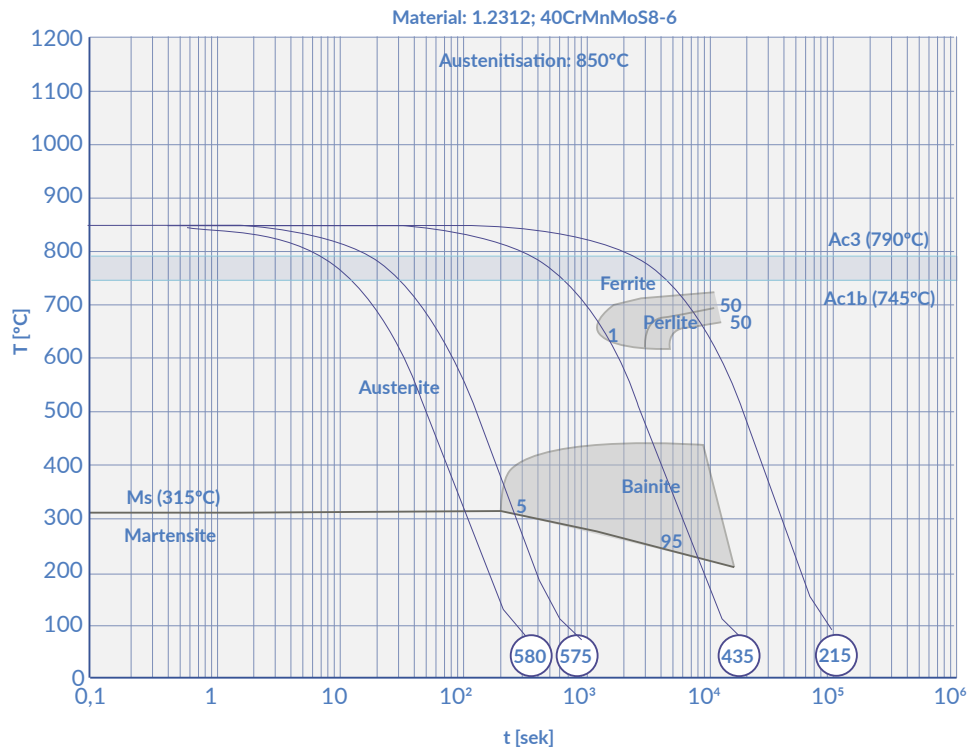
ANWENDUNG:

Große und mittelgroße Formen für Kunststoffe, Formrahmen für die Spritzguss- und Druckgussbranche, Komponenten für den allgemeinen Maschinenbau. Große Körper und Einsätze für Formen für Kunststoffe und für Druckgussformen, bei denen keine hohe Polierbarkeit erforderlich ist.

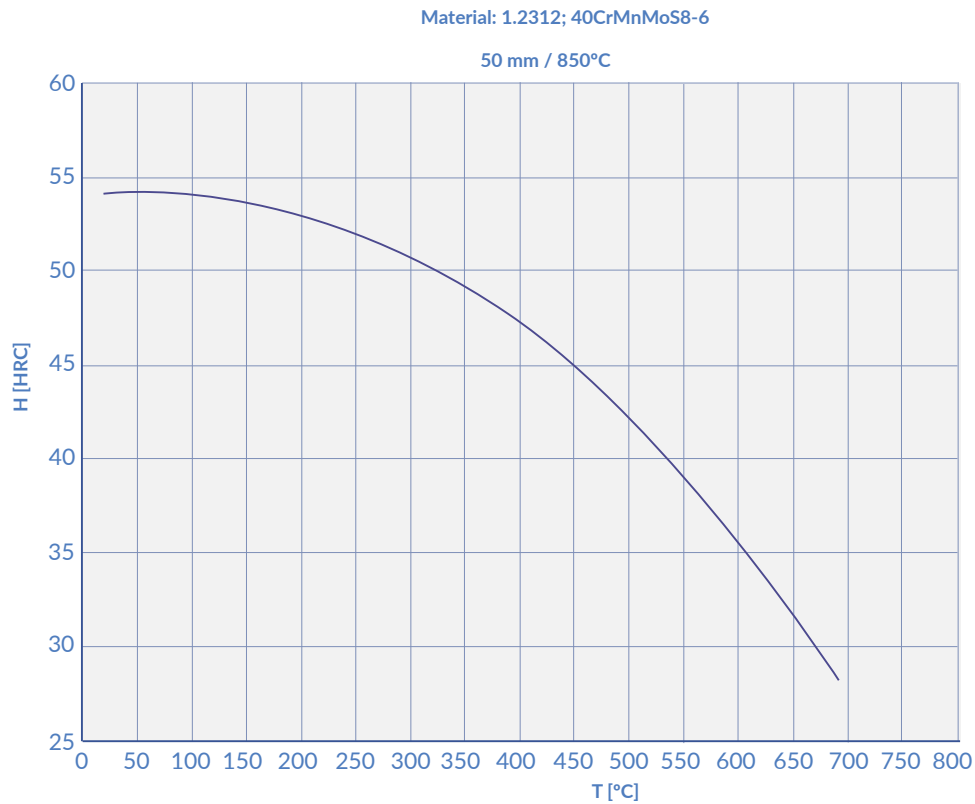
BEHANDLUNG

Normalisierung	850 - 900°C / Lüftkühlung
Weichglühen	720 - 740°C / max. 230 HB
Entspannung	650 - 680°C
Erwärmung	350°C / je nach Abmessungen
Härten	840 - 880°C / Öl, Luft
Erreichbare Härte	ca. 54 HRC

PHASENÜBERGANGSDIAGRAMM (CCT)



WÄRMEBEHANDLUNGSDIAGRAMM



ACHTUNG: Alle technischen Informationen dienen ausschließlich zur Veranschaulichung.