

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2343	WCL	X37CrMoV5-1	4X5MΦC	H13

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
min	0.33	0.80	0.25	max.	max.	4.80	1.10	0.30
max	0.41	1.20	0.50	0.03	0.02	5.50	1.50	0.50

APPLICATION

Outils pour l'usinage des alliages de métaux légers ; outils pour l'estampage à chaud, outils de creusement, outils pour la production d'écrous, de rivets et de boulons.

TRAITEMENT

Trempe	1020°C ± 10°C / huile
Revenu	550°C ± 10°C (voir Courbe de revenu)
Dureté [HRC]	min. 48

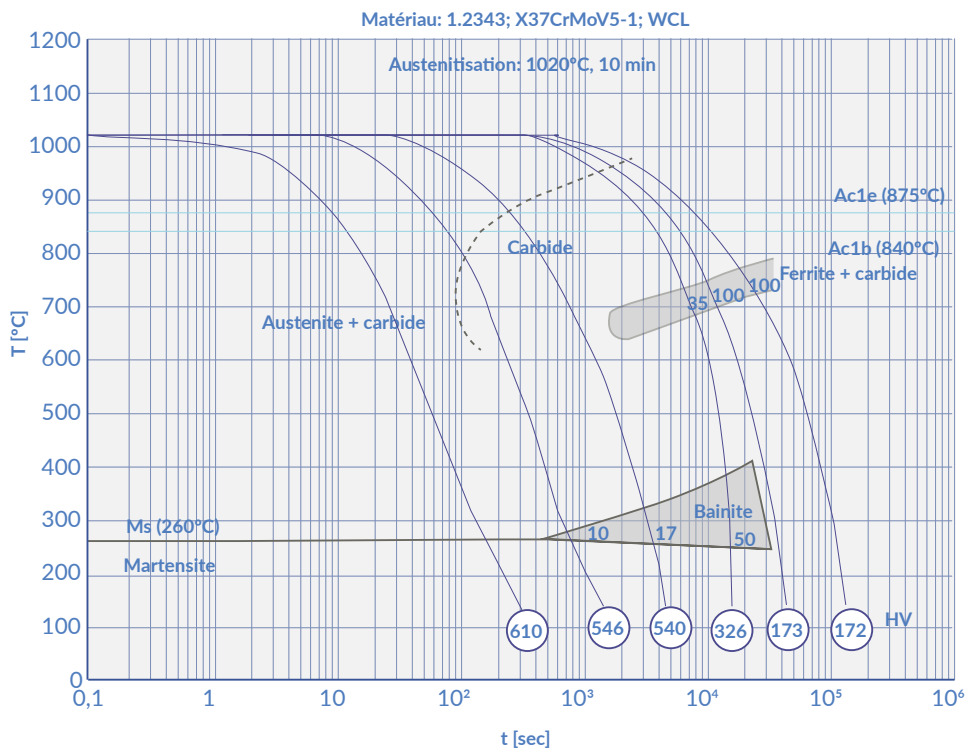
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Recuit d'adoucissement	750 - 780°C
Recuit de détente	650 - 680°C (seulement pour la livraison en état adouci)
Moyens de trempe supplémentaires	Air, bain chaud à 500 °C, lit fluidisé, surpression de gaz

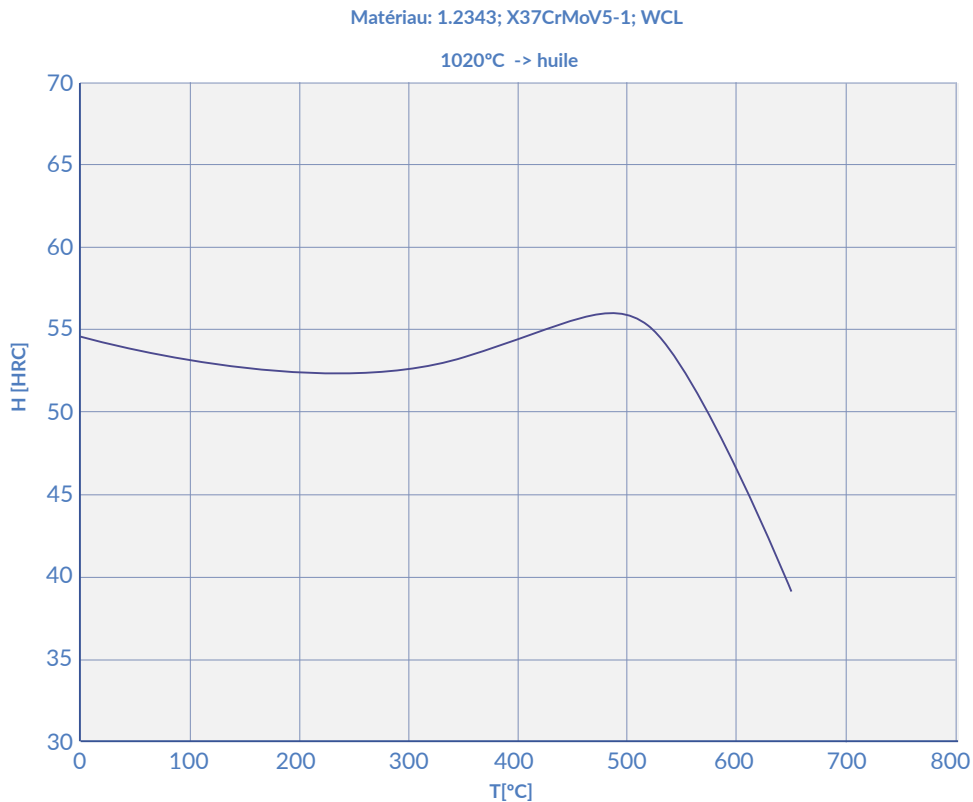
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Recuit d'adoucissement (+A)	Recuit et tréfilé à froid (+A+C)
Dureté [HB]	max. 229	max. 249

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.