

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2738	-	40CrMnNiMo8-6-4	-	P20+Ni

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min	0.35	0.20	1.30	max.	max.	1.80	0.15	0.90
max	0.45	0.40	1.60	0.03	0.03	2.10	0.25	1.20

APPLICATION

Grands moules en matières plastiques fortement chargés sur l'âme, outils d'hydroformage.

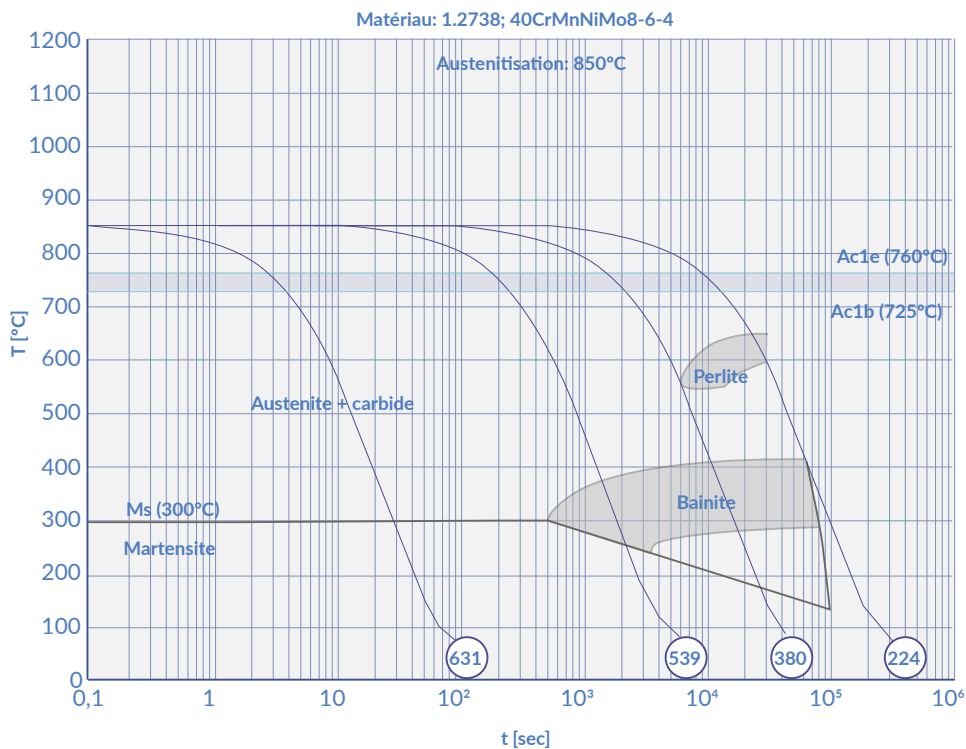
TRAITEMENT

Recuit d'adoucissement	710 - 740°C / refroidissement lent et contrôlé au four, à une vitesse de 10 à 20 °C/h jusqu'à environ 600 °C, puis refroidissement à l'air
Détente	600 - 650°C (conditions de recuit d'adoucissement)
Détente	500 - 550°C (conditions de revenu préliminaire)
Trempe	840 - 870°C / air, huile, bain chaud 180-220°C
Revenu:	200 - 600°C
Revenu [HRC]:	min. 63

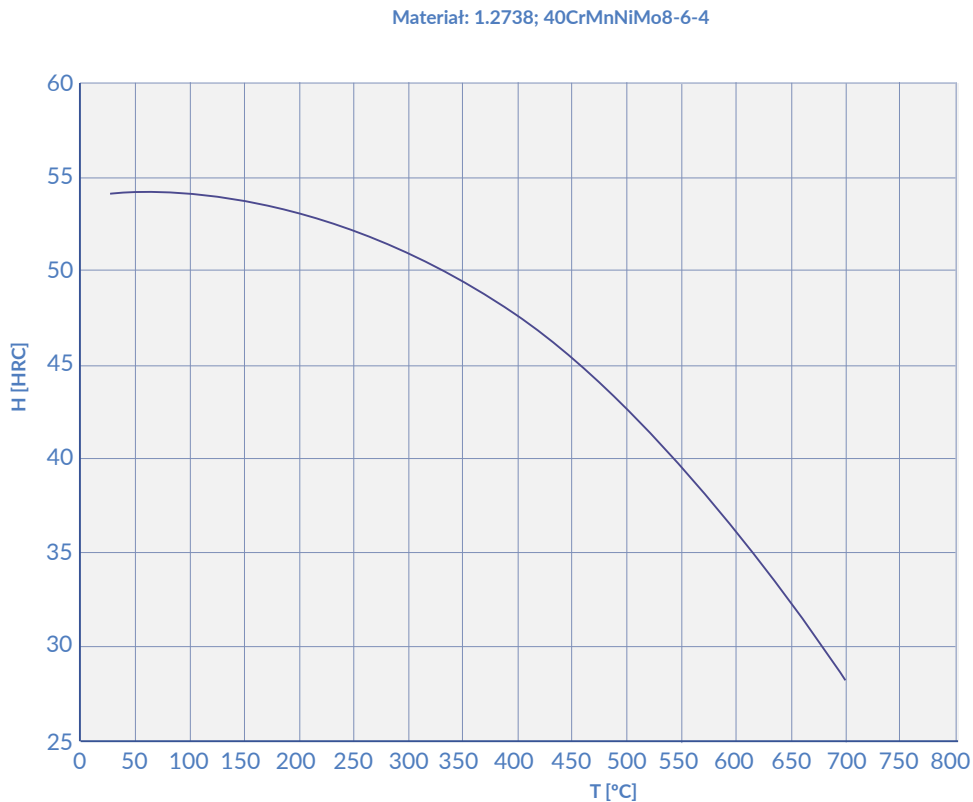
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	280 - 325

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.