

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2767	NPW	45NiCrMo16	-	6F3

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min	0.40	0.10	0.20	max.	max.	1.20	0.15	3.80
max	0.50	0.40	0.50	0.03	0.03	1.50	0.35	4.30

APPLICATION

Outils de poinçonnage à usage intensif, couteaux pour coutellerie, outils de taillage, couteaux de coupe à froid pour matériaux épais, moules en matières plastiques. Rouleaux d'emboutissage, poinçons, grands couteaux pour la découpe à froid de semi-ouvrés épais à base d'acier, matrices pour emboutissage et martelage à froid, inserts pour moules.

TRAITEMENT

Trempe	850 ± 10°C / huile
Revenu	180 ± 10°C
Dureté [HRC]	min. 52 (voir Courbe de revenu)

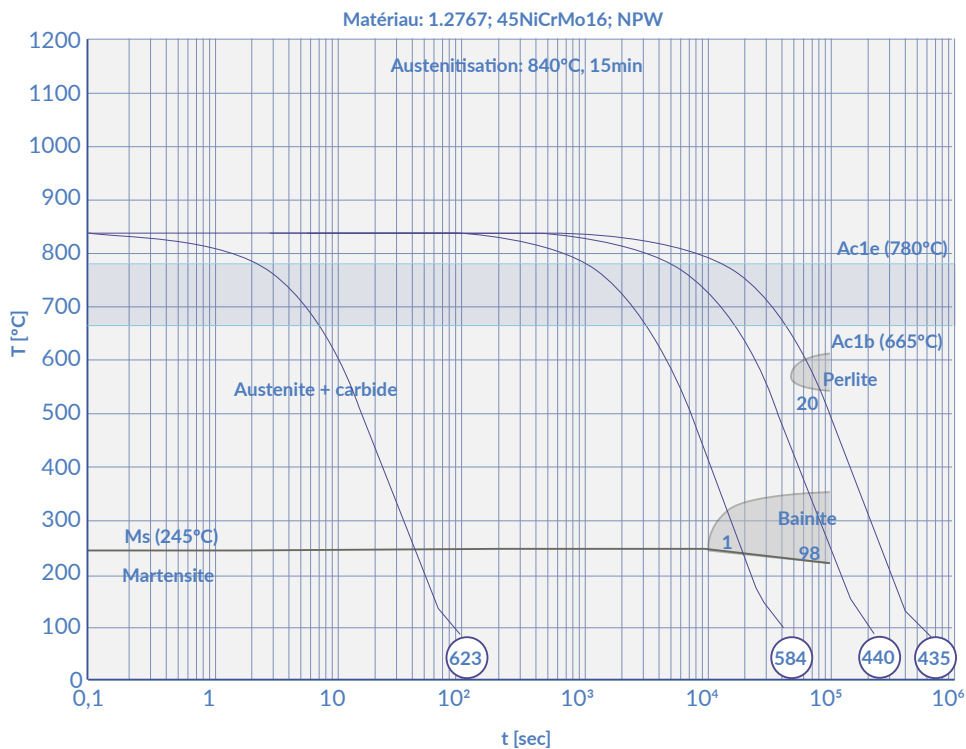
TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit d'adoucissement	610 - 650°C / piec; max. 260 HB
Recuit de détente	610 - 650°C (seulement pour la livraison en état adouci)
Moyens de trempe supplémentaires	air, bain chaud 180-220°C

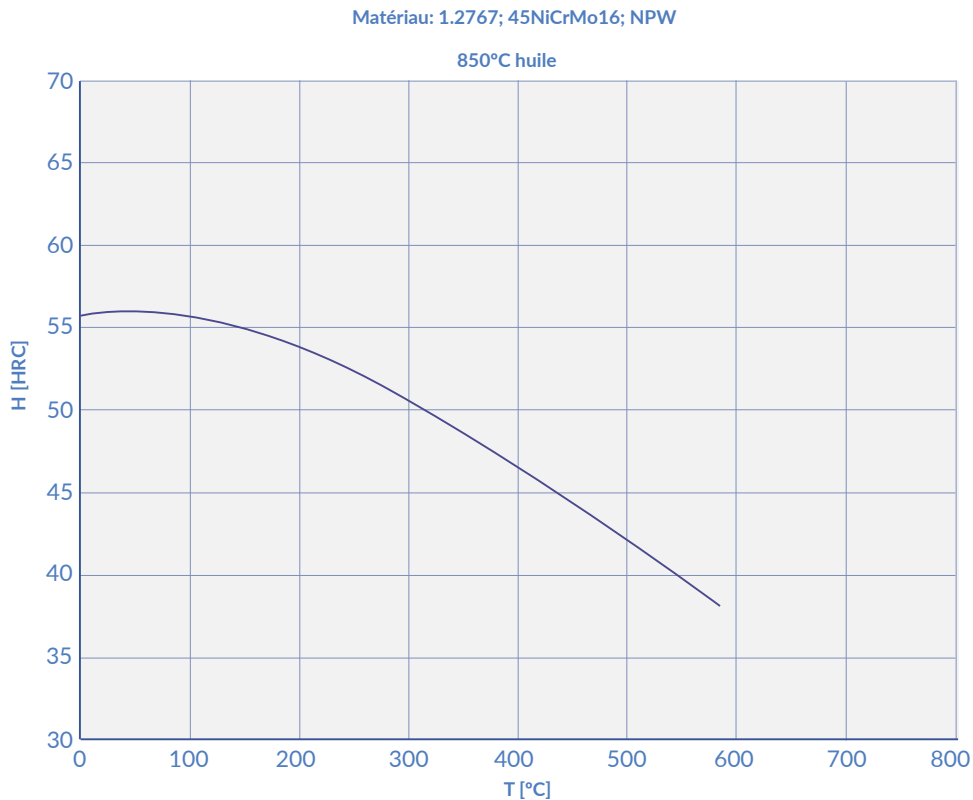
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Recuit d'adoucissement (+A)	Recuit et tréfilé à froid (+A+C)
Dureté [HB]	max. 285	max. 305

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.