

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.4724	-	X10CrAl13	10X13C10	405

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Al
min	max.	0.70	max.	max.	max.	12.00	0.70
max	0.12	1.40	1.00	0.04	0.015	14.00	1.20

ANWENDUNG

Kippstangen, Schienen, Gitter, Thermoelementschutzmäntel.

BEHANDLUNG

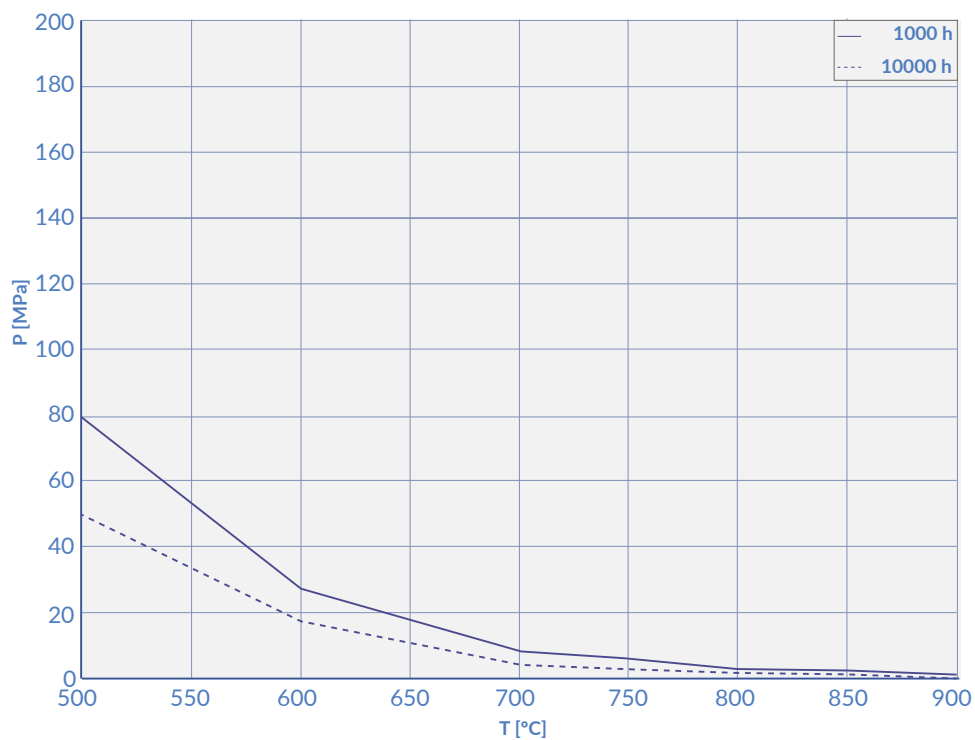
Glühen	800 -860 °C / water, air
Bedingung für die Wärmebehandlung	geglüht
Mikrostruktur	Ferrit

SCHWEISSBARKEIT

Aufheizen und Elektroschweißen

Geeignete Schweißzusatzwerkstoffe: 1.4502; 1.4723; 1.4773; 1.4820; 1.4829. Es wird eine Vorwärmung auf 200-300 °C empfohlen.

Material: 1.4724+A; X10CrAl13



ACHTUNG: Alle technischen Informationen dienen ausschließlicly zur Veranschaulichung.