

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.6580	30H2N2M	30CrNiMo8	-	-

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.26	0.10	0.50	max.	max.	1.80	0.30	1.80	max.
max	0.34	0.40	0.80	0.025	0.035	2.20	0.50	2.20	0.40

APPLICATION

Pour les pièces soumises à charges importantes dans la construction de voitures et de moteurs. Arbres à manivelle de moteurs d'avions, arbres de transmission, composants de grandes turbines, engrenages, bielles, arbres de pompes et de presses, composants de direction, arbres de turbines à vapeur, bagues.

TRAITEMENT

Trempe	830 - 860 °C au moins 30 min. (valeur de référence) / huile
Revenu	540 - 660 °C au moins 60 min. (valeur de référence)

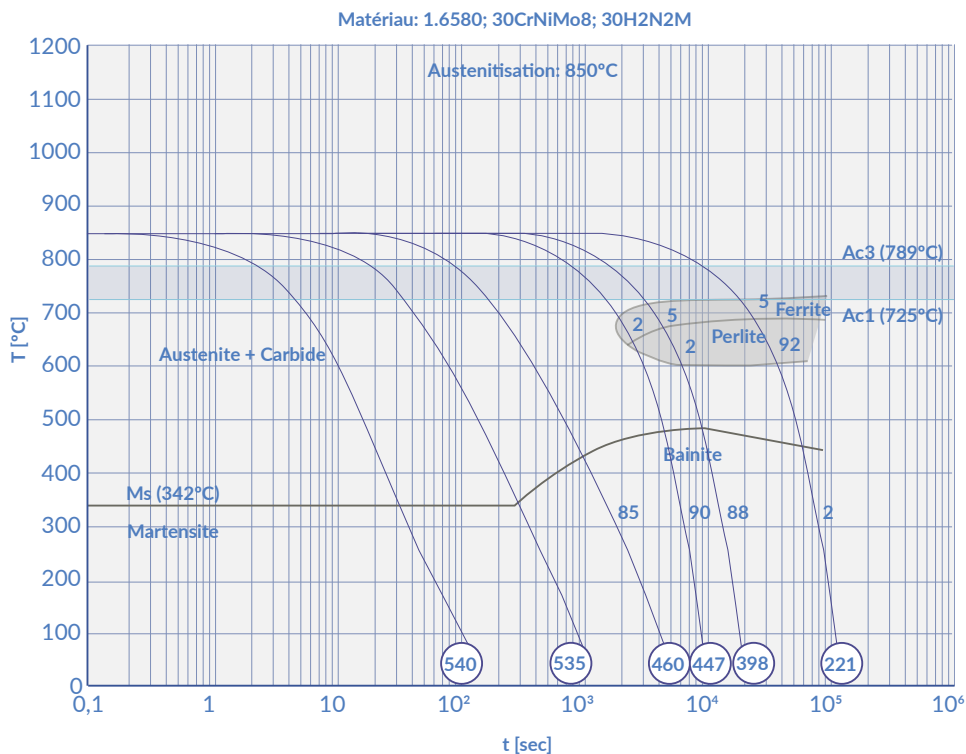
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Normalisation	850 - 880 °C
Recuit d'adoucissement	650 - 680 °C

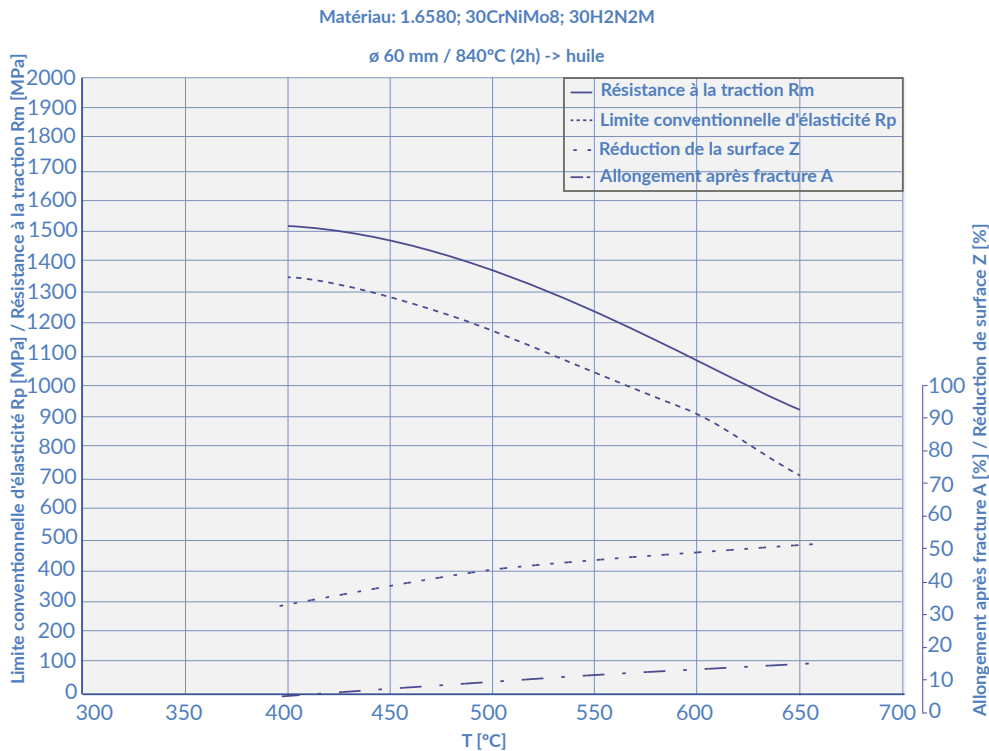
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	Dépend du diamètre et de l'épaisseur	max. 248

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.