

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.7035	40H	41Cr4	40X	5140

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
min	0.38	0.10	0.60	max.	max.	max.	max.
max	0.45	0.40	0.90	0.025	0.035	0.035	0.40

APPLICATION

Acier pour paliers d'arbres de manivelle, essieux avant, pièces de direction, engrenages, leviers, bielles, éléments de corps et de poignées d'outils, pièces de raccordement, meules. Après la trempe superficielle, permet de fabriquer des arbres et des mandrins.

TRAITEMENT

Trempe	820 - 860°C au moins 30 min. (environ) / huile ou eau
Revenu	540 - 680°C min. 60 min. (environ)

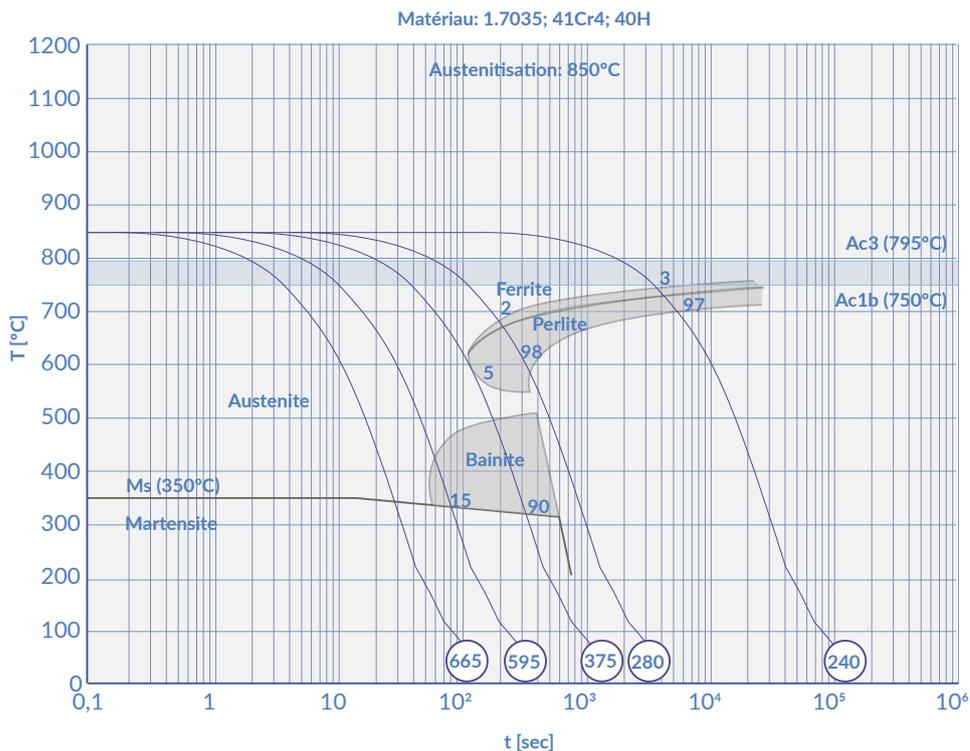
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Normalisation	840 - 880 °C
Recuit d'adoucissement	680 - 720 °C

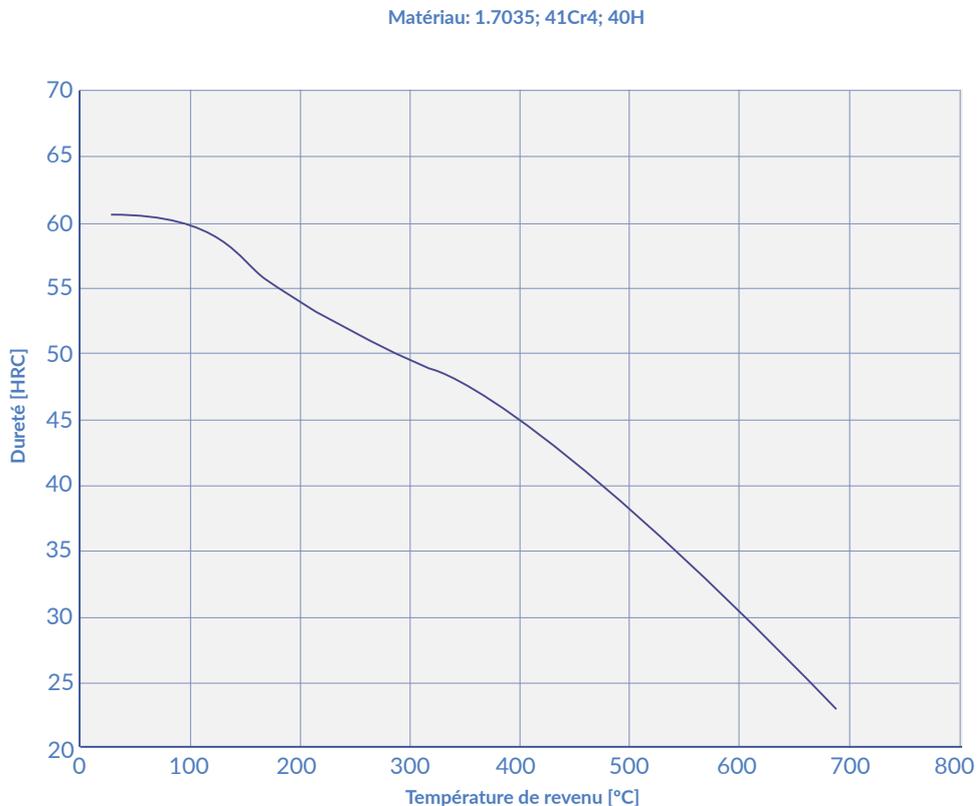
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Trempe et revenu, puis trempe en surface, recuit de détente à 150 - 180 °C (1h)
Dureté [HB]	Dépend du diamètre et de l'épaisseur	max. 53

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.