



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
-	35HGS	-	35XГC	-

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V	Ni
min	0.32	1.1	0.8	max.	max.	1.1	max.	max.	max.	max.
max	0.40	1.4	1.1	0.035	0.035	1.4	0.1	0.2	0.05	0.3

APPLICATION

Après traitement thermique ou trempé, destiné à l'utilisation dans des pièces sous grandes charges : arbres, essieux, rouleaux, broches, leviers, demi-arbres pour véhicules.

TRAITEMENT

Laminage	OUI
Nitruration	OUI
Trempé	860°C - 880°C
Revenu	500°C - 650°C

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

A l'état adouci	maks. 240 HB
A l'état trempé	maks. 60 HRC
À l'état amélioré	maks. 32 HRC
Résistance à la traction Rm	>=1620MPa
Limite d'élasticité Re	>=1280 MPa
Allongement A5 (%)	>=9
Réduction de surface Z (%)	>=40
Énergie de flexion par choc KU2 (J)	>=32

ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.