



Distributeur officiel en Pologne

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique de la tôle (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
min	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.
max	0.26	0.80	1.70	0.025	0.015	1.5	1.0	0.50	0.005

Composition chimique de la feuille (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
min	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.
max	0.23	0.50	1.60	0.025	0.010	1.2	1.0	0.25	0.005

Acier à grain affiné.

APPLICATION

Godets et conteneurs, systèmes de chargement et de transport dans les mines, bords de travail des machines de terrassement, godets pour machines d'excavation, concasseurs, pièces d'usure de machines minières, pièces d'usure de machines à béton et de traitement de bois, structures de plates-formes, ravitailleurs, trémies, silos, systèmes de transport de granulat et de minerais, bennes de camions à benne.

TRAITEMENT

Revenu 150-200 °C

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

État de livraison	Trempé
Propriétés de résistance aux chocs	30 J/ -40°C
Propriétés de surface	Selon la norme EN 10 163-2 Classe A, sous-classe 3.
Pliage	Rayons de courbure intérieurs minimaux pour un angle de pliage de 90° sont de: Feuilles, 3 x t (dimension transversale) et 4 x t (dimension longitudinale). Tôles épaisses (plaques) t ≤ 20 mm, 4 x t (dimension transversale) et 5 x t (dimension longitudinale)
Planéité	Pour les plaques et les feuilles, la déviation de la planéité est de 6 mm/m maximum

ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.