



СТАЛЬ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ И МАТРИЦ ДЛЯ ПЛАСТМАСС

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.1730	-	C45U	-	-

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S
мин.	0.42	0.15	0.60	макс.	макс.
макс.	0.50	1.40	0.80	0.03	0.03

## ПРИМЕНЕНИЕ

Коленчатые валы, корпуса пресс-форм, шестерни, опорные плиты, корпуса инструментов, ручные инструменты, сельскохозяйственные инструменты, шпиндели, оси.

## ОБРАБОТКА

Закалка	810°C ± 10°C / масло
Отпуск	180°C ± 10°C (см. схему отпуска)
Твердость [HRC]	мин. 54

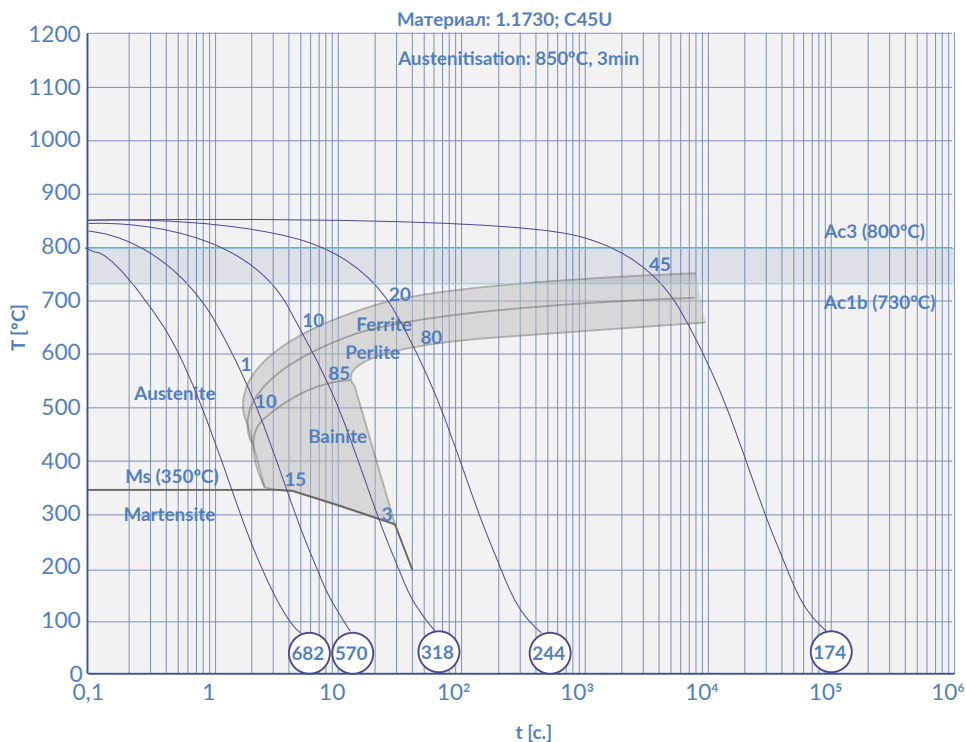
## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Нормализация	850°C / воздух
Смягчающий отжиг	680 - 710°C / печь; макс.
Снятие напряжения	600 - 650°C (только при поставке в размягченном состоянии)

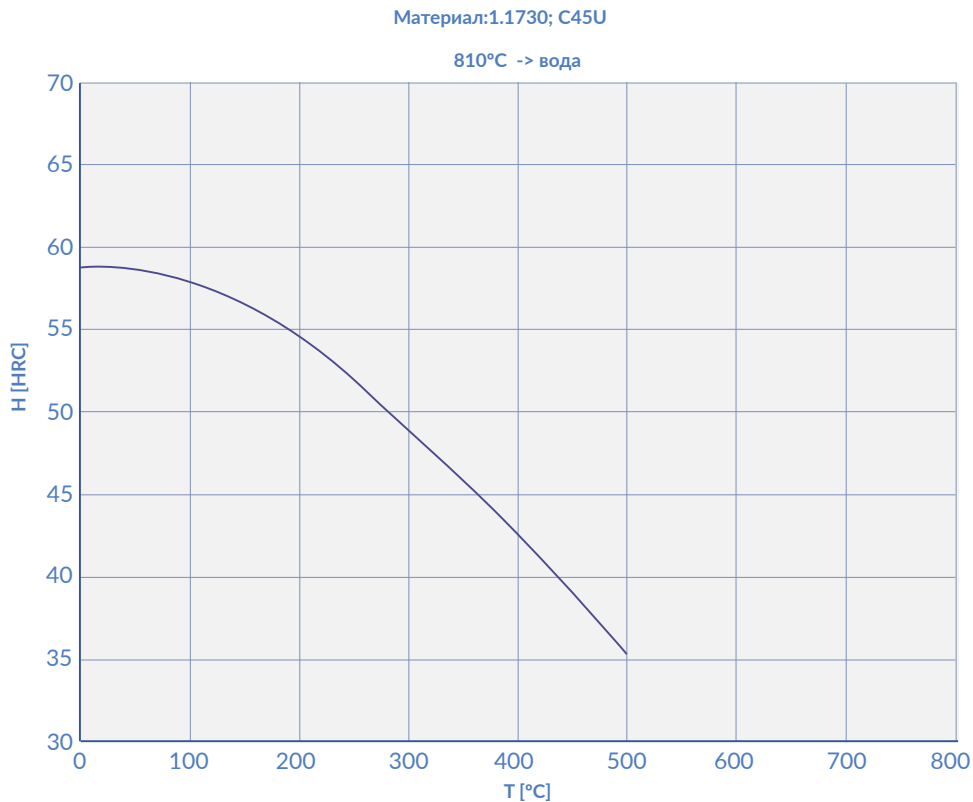
## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Условия	Смягчающий отжиг (+A)	Отжиг и холодная вытяжка (+A+C)
Твердость [HВ]	макс. 207	макс.227

## СХЕМА ФАЗОВЫХ ПЕРЕХОДОВ (ССТ)



## СХЕМА ОТПУСКА



**ВНИМАНИЕ:** Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.