



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2311	-	40CrMnMo7	-	P20

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
мин.	0.35	0.20	1.30	макс.	макс.	1.80	0.15
макс.	0.45	0.40	1.60	0.035	0.035	2.10	0.25

ПРИМЕНЕНИЕ

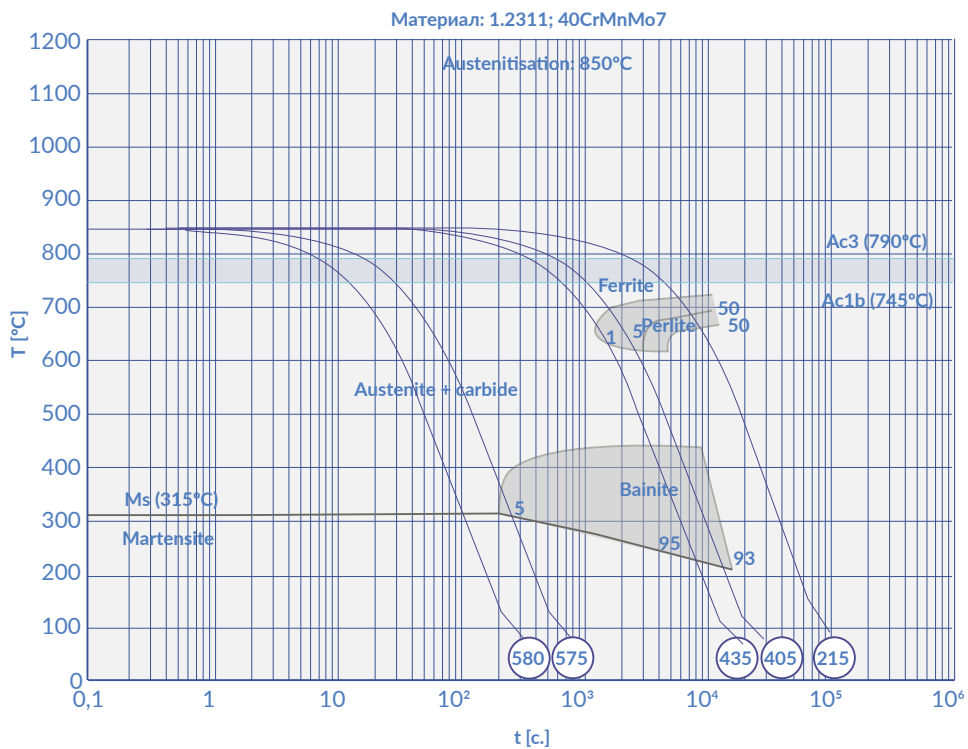
Крупногабаритные и средние пресс-формы для пластмасс, каркасы пресс-форм для литья под давлением и формовки, комплектующие для общего машиностроения. Корпуса пресс-форм и вкладыши для высокоглянцевых пластмасс и пресс-форм.

ОБРАБОТКА

Отжиг смягчение	710 - 740°C / медленное контролируемое охлаждение в печи от 10 до 20°C / ч до примерно 600°C, дальнейшее охлаждение на воздухе						
Снятие напряжения	650 - 680°C / в закаленном и отпущенном состоянии ниже температуры последнего отпуска						
Предварительный нагрев	в зависимости от размера						
Закалка	840 - 870°C / воздух, масло, горячая баня 180-220°C						
Отпуск [°C]:	100	200	300	400	500	600	700
Закалка [HRC]:	51	50	48	46	42	36	28

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Условия	Закалка и отпуск (Q+T) примерно 1000 МПа, примерно 300 НВ
Твердость [НВ]	макс. 235



ВНИМАНИЕ: Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.