



СТАЛЬ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ И МАТРИЦ ДЛЯ ПЛАСТМАСС

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2312	-	40CrMnMoS8-6	-	P20+S

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
мин.	0.35	0.30	1.40	макс.	0.05	1.80	0.15
макс.	0.45	0.50	1.60	0.03	0.10	2.00	0.25

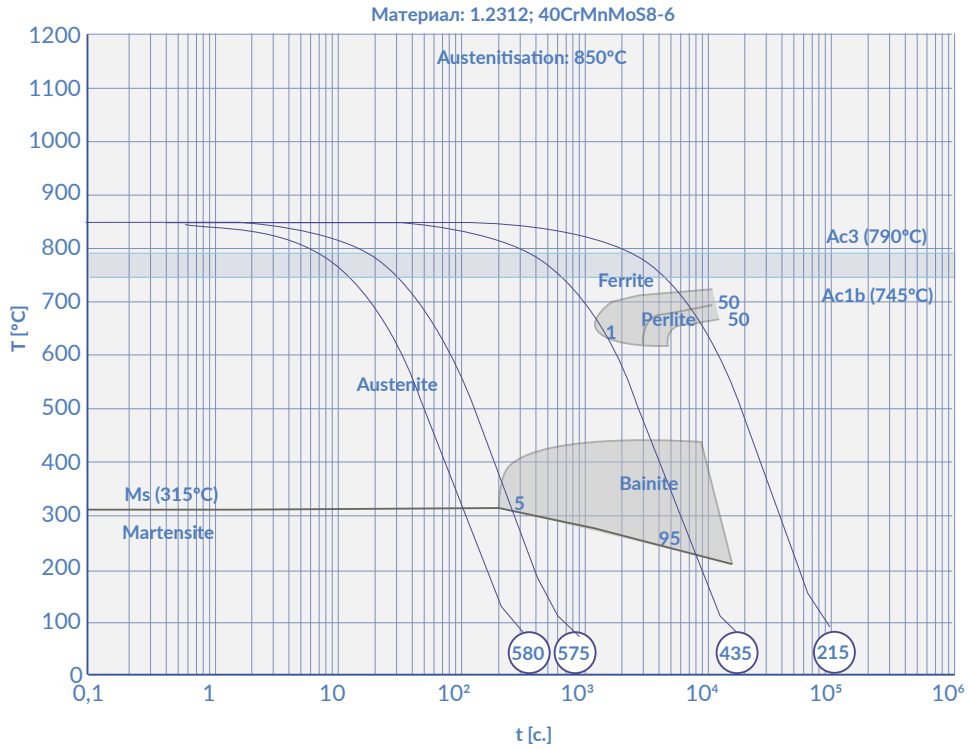
## ПРИМЕНЕНИЕ

Крупногабаритные и средние пресс-формы для пластмасс, каркасы пресс-форм для литья под давлением и формовки, комплектующие для общего машиностроения. Крупные корпуса форм и вставки для пластмасс и пресс-форм, где не требуется высокая полируемость.

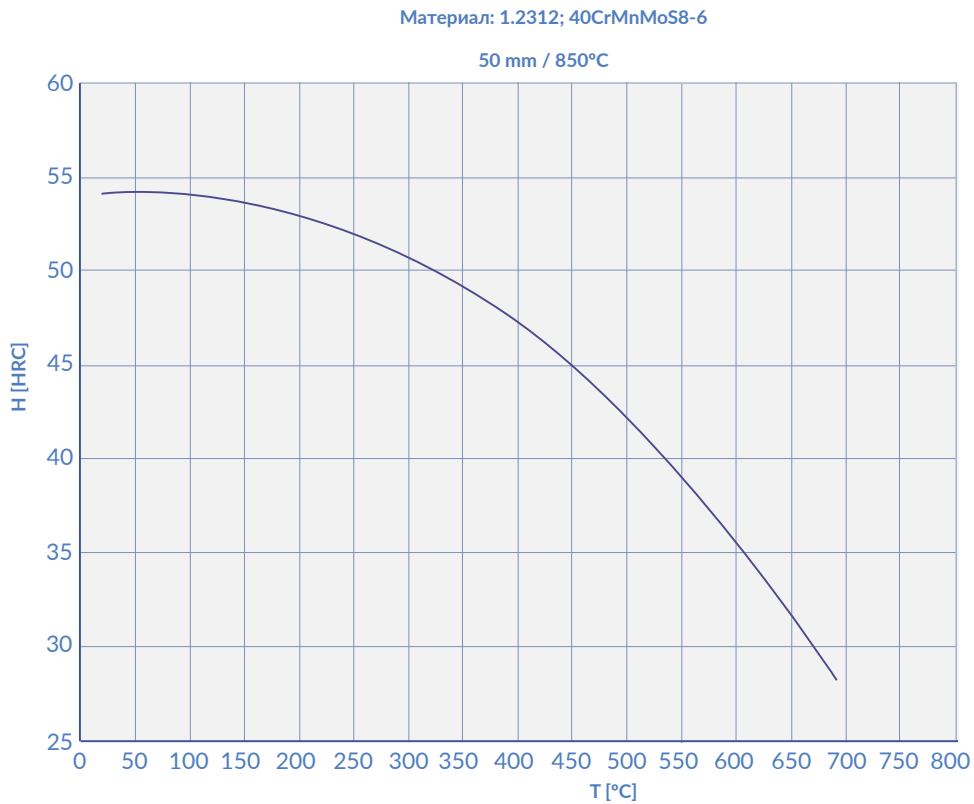
## ОБРАБОТКА

Нормализация	850 - 900°C / воздушное охлаждение
Отжиг	720 - 740°C / макс. 230 HB
Снятие напряжения	650 - 680°C
Нагрев	350°C / в зависимости от размера
Закалка	840 - 880°C / масло, воздух
Возможная твердость	примерно 54 HRC

## СХЕМА ФАЗОВЫХ ПЕРЕХОДОВ (CCT)



## СХЕМА ОТПУСКА



**ВНИМАНИЕ:** Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.