



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.8159	50HF	51CrV4	50XФА	6150

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	V	Cu
мин.	0.47	0.10	0.60	макс.	макс.	0.80	0.10	макс.
макс.	0.55	0.40	1.00	0.025	0.025	1.10	0.25	0.40

ПРИМЕНЕНИЕ

Сталь для производства шестерен, пружин и рессор, применяемых в приборах, машинах и механических транспортных средствах.

ОБРАБОТКА

Тест Jominy	850 ± 5 °C время аустенизации 30 - 35 мин. (примерно)
Закалка при	820 - 860 °C не менее 30 мин. (приблизительно) / масло
Отпуск	540 - 680 °C мин. 60 мин. (примерно)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Горячая штамповка	1100 - 850 °C
Нормализация	840 - 880 °C
Смягчающий отжиг	680 - 720 °C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Условия	Закалка и отпуск (+QT)	Смягчающий отжиг (+A)
Твердость [HВ]	Зависит от диаметра и толщины	макс. 248

СХЕМА ФАЗОВЫХ ПЕРЕХОДОВ (CCT)

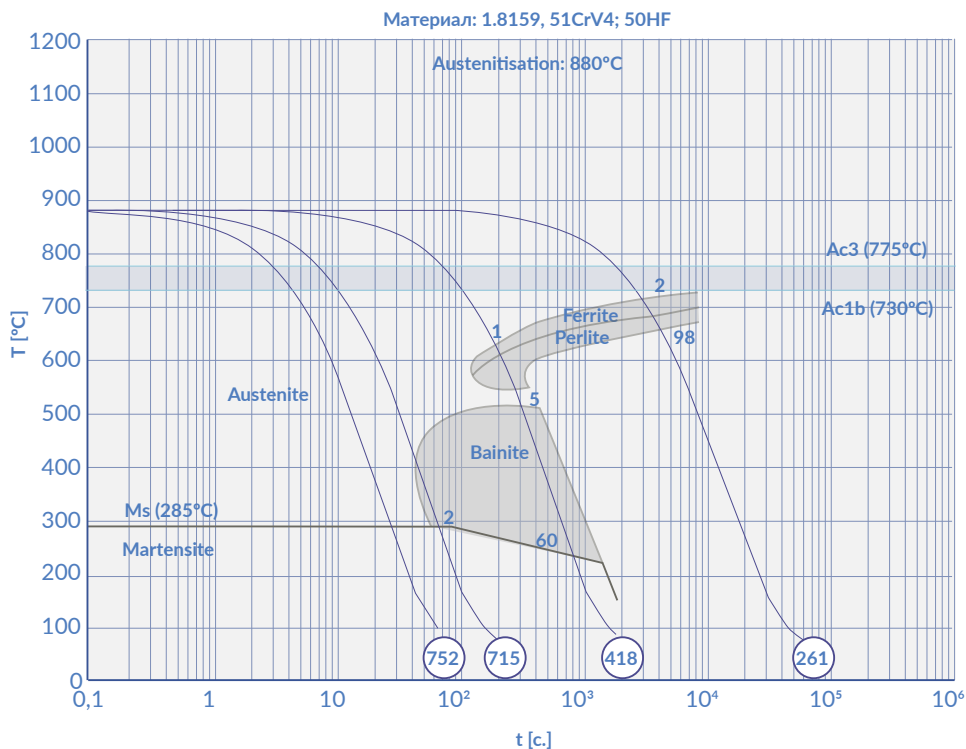
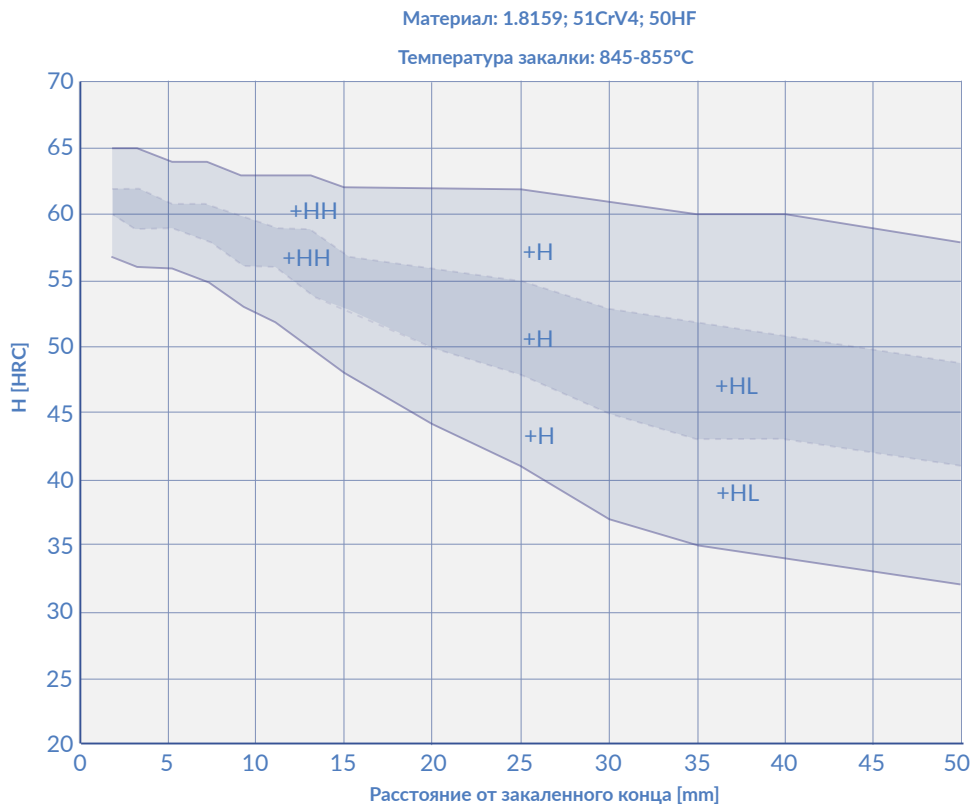


СХЕМА ОТПУСКА



ВНИМАНИЕ: Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.