

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2201	NC10	X165CrV12	-	-

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (% wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
min	1.55	0.25	0.20	maks.	maks.	11.00	0.07
maks.	1.75	0.40	0.40	0.035	0.035	12.00	0.12

ZASTOSOWANIE

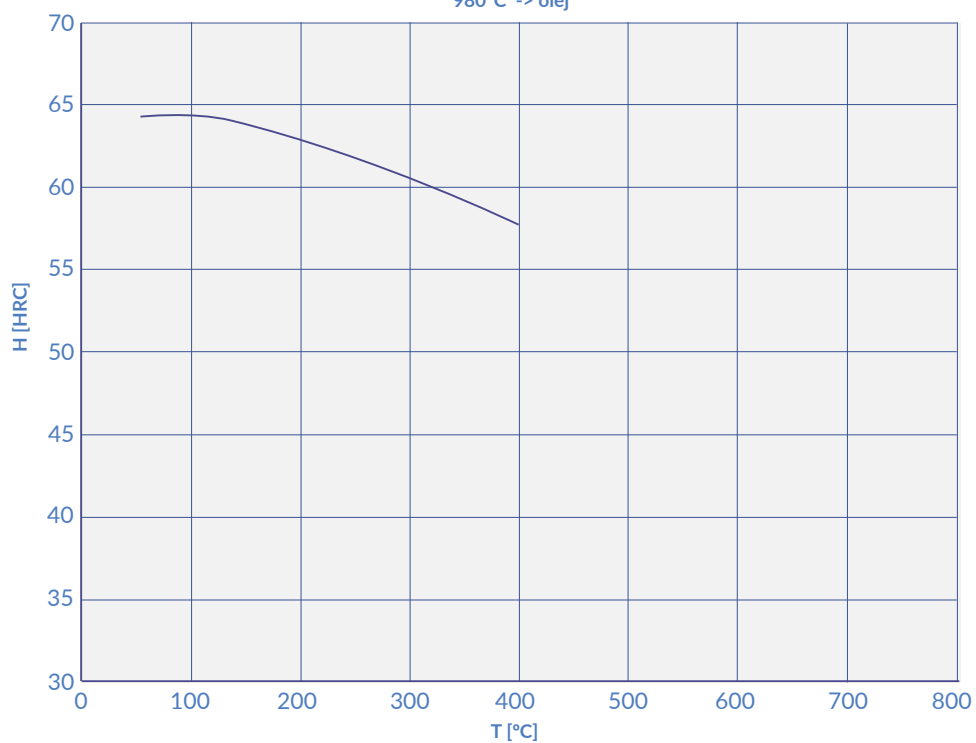
Narzędzia ciśnieniowe, narzędzia do ciągnięcia, gięcia, drążenia i wytłaczania, walce do gwintowania, pierścienie do przeciągania, noże, stemple, sprawdziany, walce kuźnicze, duże matryce, tarcze do produkcji profili giętych.

OBRÓBKA

Wyżarzanie zmiękczające	820 - 850°C / maks. 230 HB; maks. 775 N/mm ²
Hartowanie	960 - 1000°C / olej, gorąca kąpiel 500°C, złożo fluidalne, gaz; około 64 HRC
Wyżarzanie odprężające	650 - 680°C / w stanie odpuszczonym poniżej ostatniej temperatury odpuszczania
Podgrzewanie	350°C, zależnie od wymiaru

Materiał: 1.2201; X165CrV12; NC10

980°C -> olej



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.