

STAL ŁOŻYSKOWA

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.3505	ŁH15	100Cr6	ШХ15	E52100

## SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (% wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Al
min	0.93	0.15	0.25	maks.	maks.	1.35	maks.	maks.	maks.
maks.	1.05	0.35	0.45	0.025	0.015	1.60	0.10	0.30	0.05

## ZASTOSOWANIE

Pierścienie, łożyska toczne pracujące w warunkach niekorozyjnych. Produkcja wałków, kulek, igieł, bieżni, rurek. Materiały dla przemysłu lotniczego i kosmicznego.

## OBRÓBKA

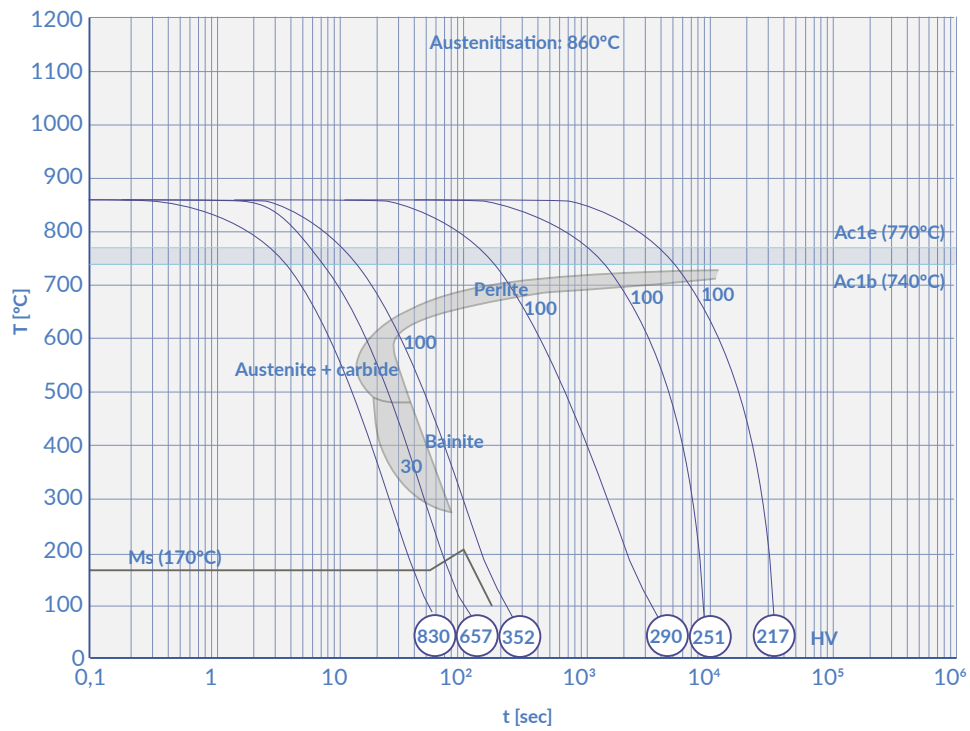
Wyżarzanie zmiękczające	780 -800°C / piec
Odprężanie	650 -680°C (tylko w przypadku zmiękczonego stanu dostawy)
Hartowanie	830 - 870°C, olej, gorąca kąpiel 180-220°C (64 HRC)
Odpuszczanie	150 -180°C (wykres odpuszczania)

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Poddana obróbce w celu poprawy ścieralności (+S)	Wyżarzona w celu uzyskania sferoidyzacji węglików (+AC)	Wyżarzona w celu uzyskania sferoidyzacji węglików i formowana na zimno (+AC +C)
Twardość [HB]	wg uzgodnienia przy zamówieniu	maks. 207	maks. 207

## WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)

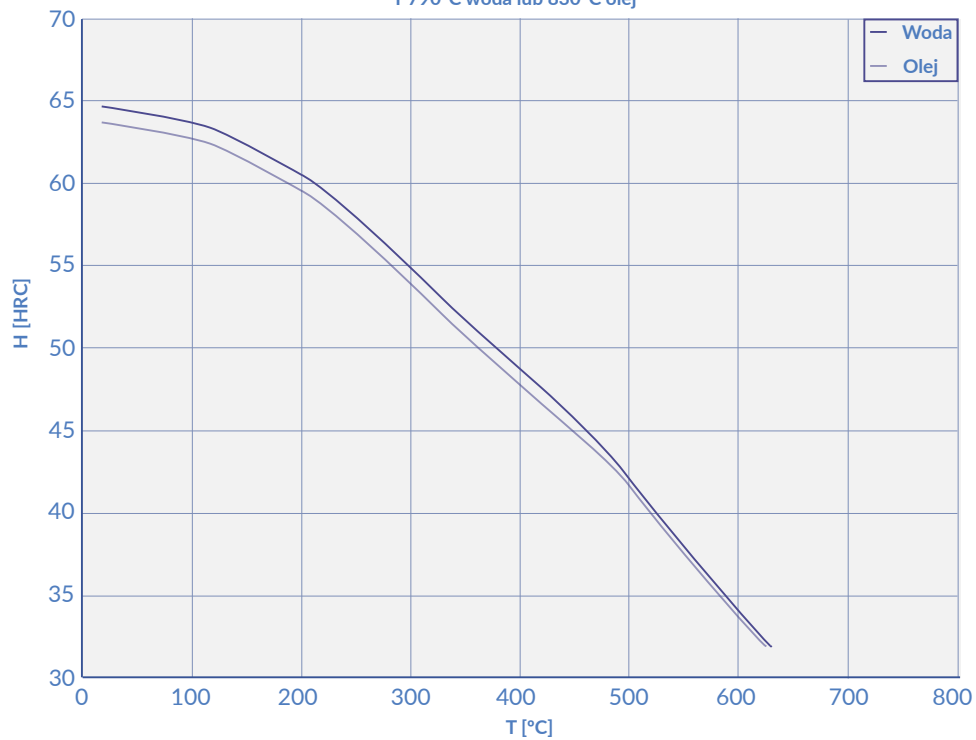
Materiał: 1.3505; 100Cr6; ŁH15



## WYKRES ODPUSZCZANIA

Materiał: 1.3505; 100Cr6; ŁH15

$T$  790°C woda lub 830°C olej



**UWAGA:** Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.