



STAL DO NAWĘGLANIA

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
-	18HGT	-	18XГТ	-

## SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (zawartość %)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Ni	Cu
min	0.17	0.17	0.8	maks.	maks.	1.1	maks.	maks.	maks.	maks.
max	0.23	0.37	1.1	0.035	0.035	1.3	0.2	0.05	0.3	0.3

## ZASTOSOWANIE

Stal na części obciążone, wymagające dużej wytrzymałości rdzenia: koła zębate, wałki.

## OBRÓBKA

Nawęglanie	880°C - 950°C
Węgloazotowanie	860°C - 930°C
Hartowanie I	850°C - 880°C
Wyżarzanie	660°C - 680°C
Hartowanie II	810°C - 830°C
Odpuszczanie	150°C - 200°C

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Wytrzymałość na rozciąganie Rm	>=980
Wydłużenie A5 (%)	>=9
Przewężenie Z (%)	>=50
Granica plastyczności Re	>=830
Praca łamania KU2(J)	>=64
Twardość (po zmiękczeniu) HB	>=217

**Uwaga:** Wszystkie informacje techniczne mają wyłącznie charakter poglądowy.