



STAL DO ULEPSZANIA CIEPLNEGO

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
-	35HGS	-	35XГC	-

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (zawartość %)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V	Ni
min	0.32	1.1	0.8	maks.	maks.	1.1	maks.	maks.	maks.	maks.
max	0.40	1.4	1.1	0.035	0.035	1.4	0.1	0.2	0.05	0.3

ZASTOSOWANIE

Po ulepszeniu cieplnym lub hartowaniu na części silnie obciążone : wały, osie, wałki, wrzeciona, dźwignie, półosie pojazdów.

OBRÓBKA

Walcowanie	TAK
Azotowanie	TAK
Hartowanie	860°C - 880°C
Odpuszczanie	500°C - 650°C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

W stanie zmiękczone	maks. 240 HB
W stanie hartowanym	maks. 60 HRC
W stanie ulepszonym	maks. 32 HRC
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	>=1620MPa
Granica plastyczności Re	>=1280 MPa
Wydłużenie A5 (%)	>=9
Przewężenie Z (%)	>=40
Praca łamania KU2 (J)	>=32

Uwaga: Wszystkie informacje techniczne mają wyłącznie charakter poglądowy.