



Oficjalny dystrybutor w Polsce

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny blachy (% wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
min	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.
maks.	0.23	0.80	1.70	0.025	0.010	1.5	1.0	0.50	0.005

Skład chemiczny arkusza (% wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
min	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.
maks.	0.16	0.50	1.60	0.025	0.010	1.2	1.0	0.25	0.005

Stal z rozdrobnionym ziarnem.

ZASTOSOWANIE

Łączki i pojemniki, systemy załadunku i transportu w kopalniach, krawędzie robocze maszyn do robót ziemnych, łyżki koparek, kruszarki, części eksploatacyjne maszyn górniczych, części eksploatacyjne betoniarek i maszyn do obróbki drewna, konstrukcje platform, podajniki, leje samowyladowcze, silosy, systemy transportu kruszywa i rudy, nadwozia wywrotek.

OBRÓBKA

Odpuszczanie 150-200 °C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Stan dostawy	Wyhartowany
Właściwości udarowe	30 J/ -40°C
Właściwości powierzchni	Zgodnie z EN 10 163-2 klasa A, podklasa 3.
Gięcie	Minimalne wewnętrzne promienie gięcia dla kąta zagięcia 90°, t ≤ 20 mm, wynoszą: Arkusze i płyty, 3 x t (wymiar poprzeczny) i 4 x t (wymiar wzdłużny).
Płaskość	W przypadku płyt i arkuszy odchylenie płaskości wynosi maksymalnie 6 mm/m

UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.