



Официальный дистрибьютор в Польше

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав листового металла (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
МИН.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.
макс.	0.30	0.50	1.70	0.025	0.015	1.5	1.0	0.25	0.005

Химический состав листа (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
МИН.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.	макс.
макс.	0.27	0.50	1.60	0.025	0.010	1.2	1.0	0.25	0.005

Сталь с измельченным зерном.

ПРИМЕНЕНИЕ

Ковши и контейнеры, погрузочно-транспортные системы в шахтах, рабочие кромки землеройных машин, ковши экскаваторов, дробилки, эксплуатационные части горных машин, расходные материалы бетономешалок и деревообрабатывающих станков, конструкции платформ, конвейеры, бункеры, силосы, системы транспортировки щебня и руды, кузова самосвалов.

ОБРАБОТКА

Отпуск 150-200 °C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Состояние поставки	Закаленный
Ударные свойства	30 Дж / -40°C
Свойства поверхности	Согласно EN 10 163-2 класс А, подкласс 3.
Изгиб	Минимальные внутренние радиусы изгиба для гибки 90°, t ≤ 20 мм листы и плиты, 3 x t (поперечный размер) и 4 x t (продольный размер)
Плоскостность	Для плит и листов отклонение от плоскостности составляет не более 6 мм/м.

ВНИМАНИЕ: Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.