

1.0503

C45 / 45

STAL KONSTRUKCYJNA

ZASTOSOWANIE

Stal konstrukcyjna niestopowa na elementy stosowane do ogólnej budowy maszyn i konstrukcji pojazdów. Do wytwarzania średnio obciążonych elementów maszyn i urządzeń takich jak: wrzeciona, osie, wały, przekładnie niehartowane, wały silników elektrycznych, tarcze, śruby, dźwignie, noże zwykłe, korkociągi, piasty kół, drążki, rolki, wirniki pomp.

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (%wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.42	0.10	0.50	max	max	max	max	max	max
maks.	0.50	0.40	0.80	0.045	0.045	0.40	0.10	0.40	0.30

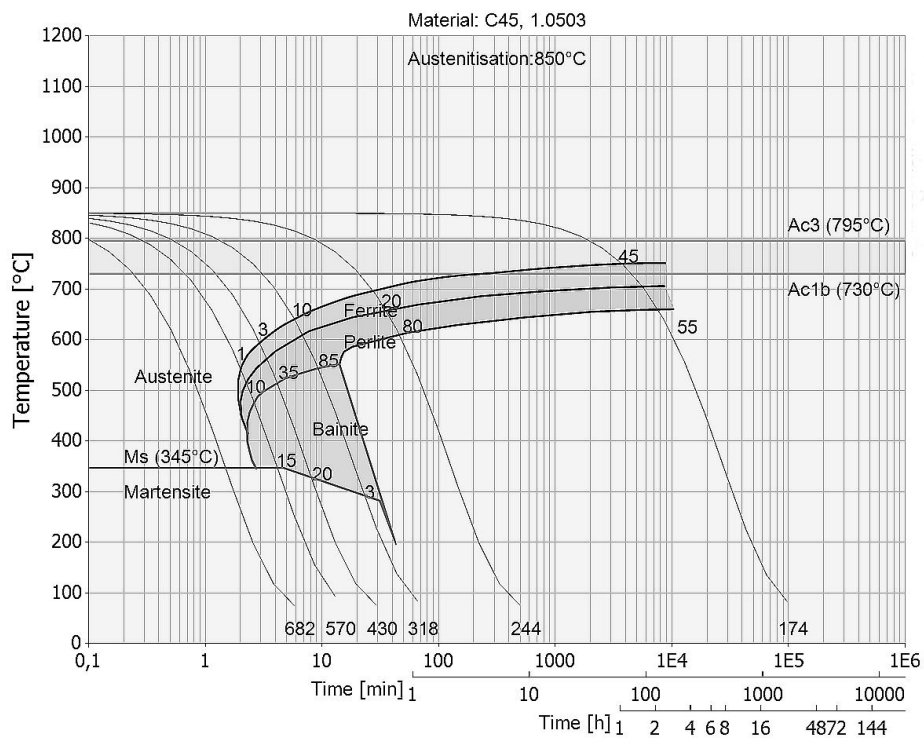
OBROBKA

Normalizacja	820 - 860°C co najmniej 30 min. czas austenizacji (w przybliżeniu)
Hartowanie	820 - 860°C / olej lub woda, min. 30 min. czas austenizacji (przybliżony)
Odpuszczanie	550 - 660°C min. 60 min. (przybliżony)
Wyżarzanie zmiękczające	680 - 710 °C

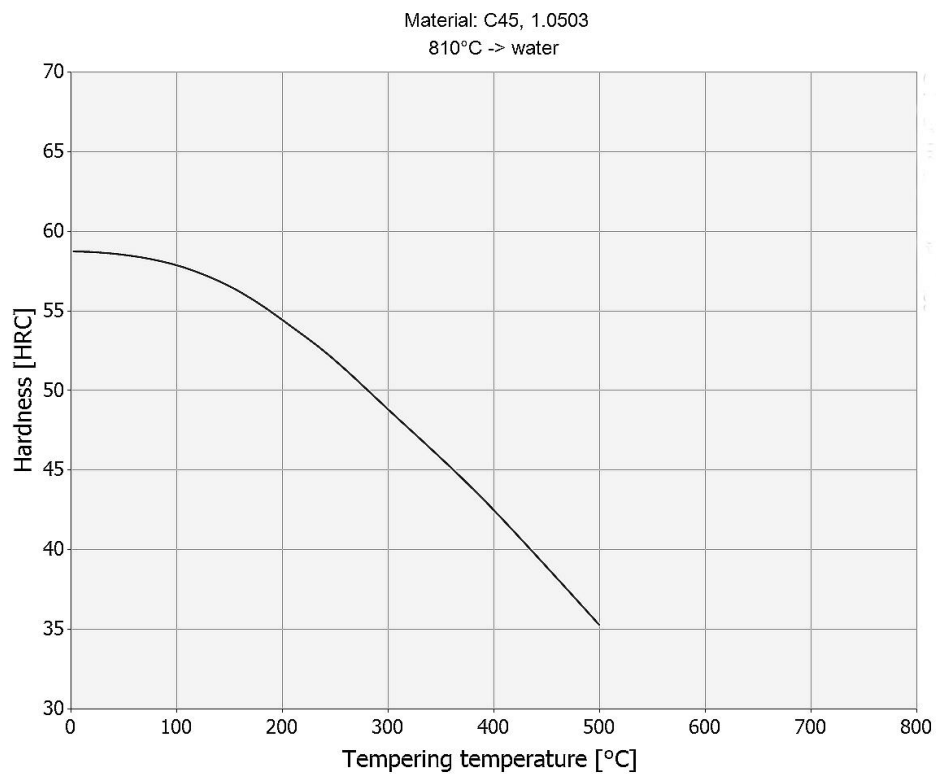
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Hartowane i odpuszczane (+QT)	Normalizowana (+N)	Poddana obróbce, aby poprawić ścinność (+S)	Wyżarzanie zmiękczające (+A)
Twardość [HB]	Zależy od średnicy i grubości		maks. 255	-

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy