

1.0601

C60/60

KONSTRUKTIONSSTAHL

ANWENDUNG

Unlegierter Baustahl für Elemente im allgemeinen Maschinen- und Fahrzeugbau, die hohen Belastungen und Reibungen ausgesetzt sind.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

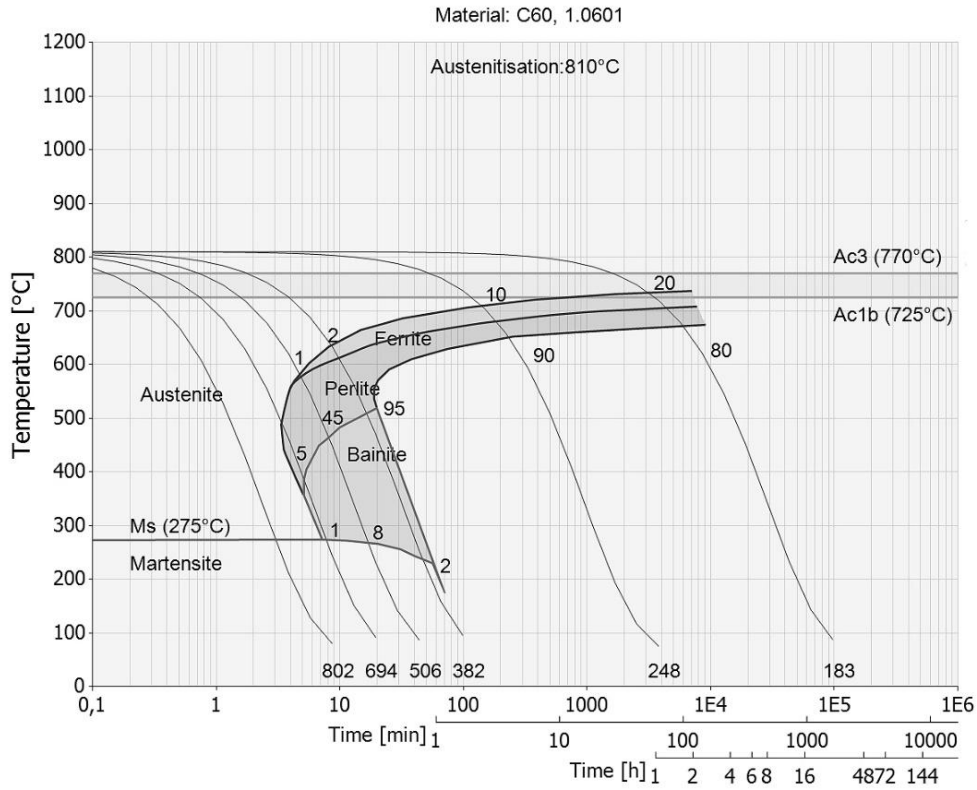
Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.57	0.10	0.60	max	max	max	max	max	max
max	0.65	0.40	0.90	0.045	0.045	0.40	0.10	0.40	0.30

BEHANDLUNG

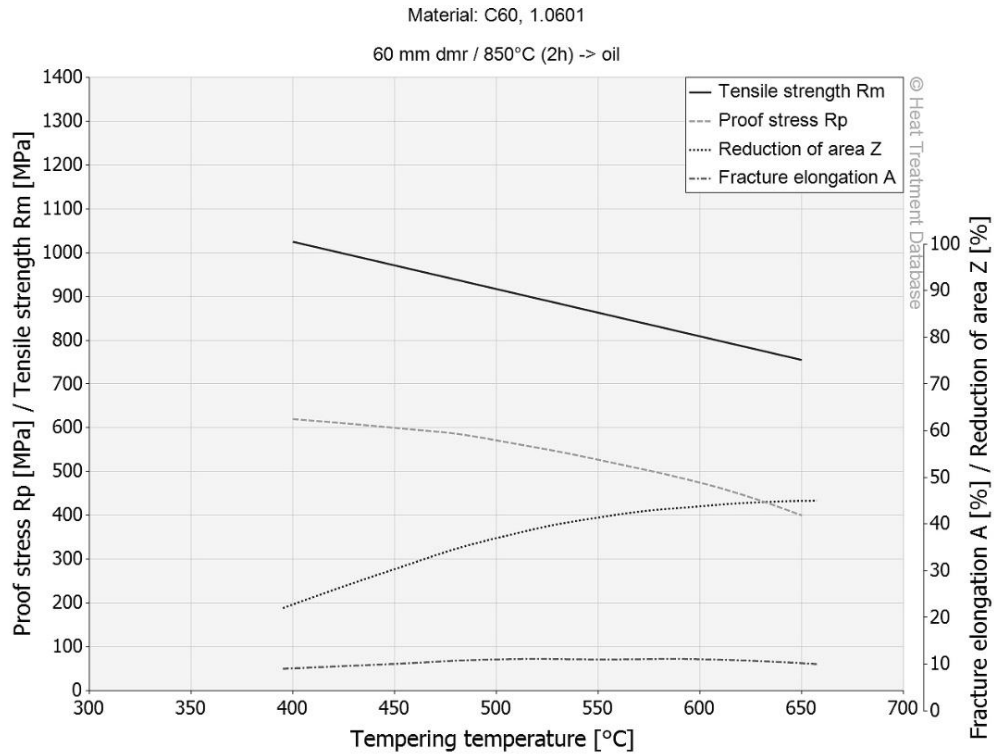
Normalisierung	820 - 860°C mindestens 30 Min. Austenitisierungszeit (in Annäherung)
Härten	800 - 840°C / Öl oder Wasser, min. 30 Min. Austenitisierungszeit (in Annäherung)
Anlassen	550 - 660°C min. 60 Min. (in Annäherung)
Weichglühen	710 °C

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bedingungen	Gehärtet und angelassen (+QT)	Behandelt zur Verbesserung der Scherbarkeit (+S)	Weichglühen (+A)
Härte [HB]	Abhängig von Dicke und Durchmesser	Max. 225	-



WÄRMEBEHANDLUNGSDIAGRAMM



ACHTUNG: Alle technischen Informationen dienen ausschließlic

Multistal Sp. z o.o.

www.multistal.pl

office@multistal.com.pl