

1.1730

C45U

STAL NA FORMY I MARTYCE DO TWORZYW SZTUCZNYCH

ZASTOSOWANIE

Stal konstrukcyjna niestopowa na elementy stosowane do ogólnej budowy maszyn i konstrukcji pojazdów, narażonych na duże obciążenia oraz tarcie.

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (%wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S
min	0.42	0.15	0.60	max	max
maks.	0.50	0.40	0.80	0.03	0.03

OBRÓBKA

Hartowanie	810°C ± 10°C / woda
Odpuszczanie	180°C ± 10°C (patrz wykres odpuszczania)
Twardość [HRC]	min. 54

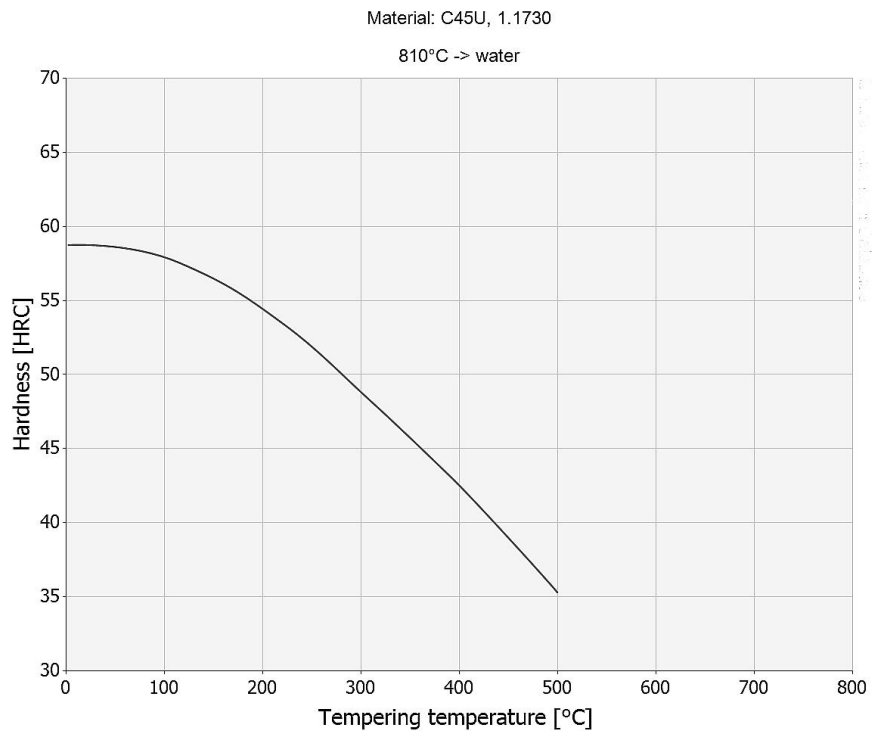
DODATKOWA OBRÓBKA CIEPLNA

Normalizacja	850°C / powietrze
Wyżarzanie zmiękczające	680 - 710°C / piec, powietrze
Odprężanie	600 - 650°C (tylko w przypadku zmiękczonego stanu dostawy)

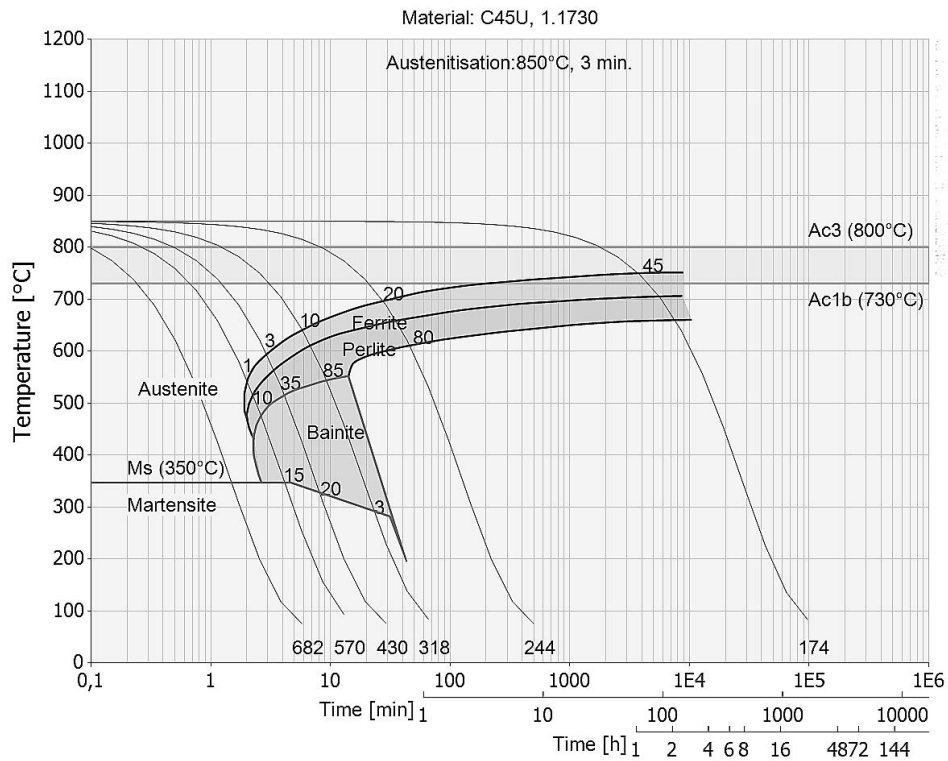
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Wyżarzanie zmiękczające (+A)	Wyżarzona i ciągniona na zimno (+A+C)
Twardość [HB]	maks. 207	maks.227

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy