

1.2063

145Cr6/ NC6

KALTARBEITSSTAHL

ANWENDUNG

Schnitt- und Schneidwerkzeuge, Gewindebohrer, Schneideisen, Profilbohrer, Aufreiber, Fräser, Schneidplatten, Lehren, kleine Matrizen, Formrollen für die Blechbearbeitung

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Ni	Cu	Mo
min	1.3	0.15	0.4	max	max	1.3	max	0.1	max	max	max.
max	1.45	0.4	0.7	0.03	0.03	1.65	0.2	0.25	0.3	0.35	0.2

BEHANDLUNG

Härten	810°C - 830°C
Anlassen	150°C - 260°C

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Für Ölhärten, maßstabil nach dem Härten, abriebfest.