

1.2063

145Cr6/ NC6

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO

ZASTOSOWANIE

Narzędzia skrawające i tnące, gwintowniki, narzyny, wiertła profilowe, rozwiertaki, frezy, płytki tnące, sprawdziany, małe matryce, rolki kształtowe do obróbki blach.

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (%wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Ni	Cu	Mo
min	1.3	0.15	0.4	max	max	1.3	max	0.1	max	max	max.
maks.	1.45	0.4	0.7	0.03	0.03	1.65	0.2	0.25	0.3	0.35	0.2

OBRÓBKA

Hartowanie	810°C - 830°C
Odpuszczanie	150°C - 260°C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Do hartowania w oleju, stabilna wymiarowo po hartowaniu, odporna na ścieranie.