

# 1.2201

## X165CrV12/ NC10

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO

### ZASTOSOWANIE

Narzędzia ciśnieniowe, narzędzia do ciągnięcia, gięcia, drążenia i wytłaczania, walce do gwintowania, pierścienie do przeciągania, noże, stemple, sprawdziany, walce kuźnicze, duże matryce, tarcze do produkcji profili giętych.

### SKŁAD CHEMICZNY

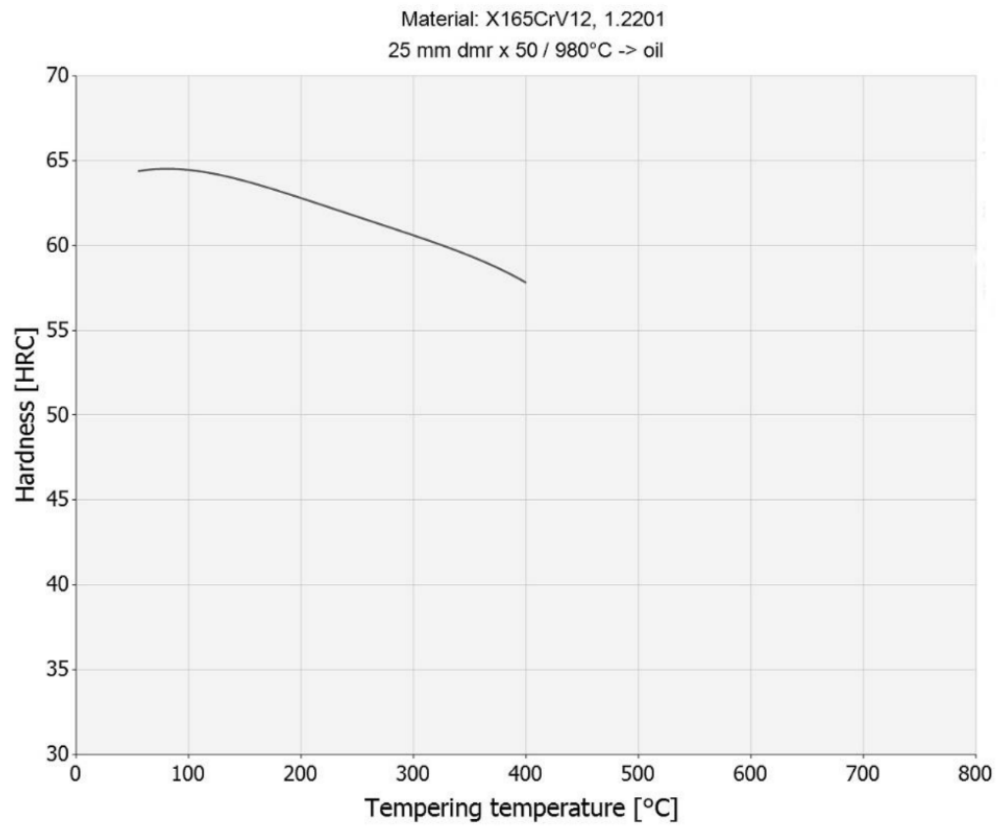
Skład chemiczny (%wag.)

| Pierwiastek | C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr    | V    |
|-------------|------|------|------|-------|-------|-------|------|
| min         | 1.55 | 0.25 | 0.20 | max   | max   | 11.00 | 0.07 |
| max         | 1.75 | 0.40 | 0.40 | 0.035 | 0.035 | 12.00 | 0.12 |

### OBRÓBKA

|                         |                                                                                |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Wyżarzanie zmiękczające | 820 - 850°C / maks. 230 HB; maks. 775 N/mm <sup>2</sup>                        |
| Hartowanie              | 960 - 1000°C / olej, gorąca kąpiel 500°C, złoża fluidalne, gaz; około 64 HRC   |
| Wyżarzanie odpężające   | 650 - 680°C / w stanie odpuszczonym poniżej ostatniej temperatury odpuszczania |
| Podgrzewanie            | 350°C, zależnie od wymiaru                                                     |

## WYKRES ODPUSZCZANIA



**UWAGA:** Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.