

1.2312

40CrMnMoS8-6

KUNSTSTOFFFORMENSTAHL

APPLICATION

Große und mittelgroße Formen für Kunststoffe, Formrahmen für die Spritzguss- und Druckgussbranche, Komponenten für den allgemeinen Maschinenbau. Große Körper und Einsätze für Formen für Kunststoffe und für Druckgussformen, bei denen keine hohe Polierbarkeit erforderlich ist.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
min	0.35	0.30	1.40	max	0.05	1.80	0.15
max.	0.45	0.50	1.60	0.03	0.10	2.00	0.25

TREATMENT

Normalisierung	850 - 900°C / Luftkühlung
Weichglühen	720 - 740°C / max. 230 HB
Entspannung	650 - 680°C
Erwärmung	350°C / je nach Abmessungen
Härten	840 - 880°C / Öl, Luft
Erreichbare Härte	ca. 54 HRC

PHASENÜBERGANGSDIAGRAMM (CCT)

