

1.2312

40CrMnMoS8-6

STAL NA FORMY I MARTYCE DO TWORZYW SZTUCZNYCH

ZASTOSOWANIE

Wielko- i średniogabarytowe formy do tworzyw sztucznych, ramy form dla branży formowania wtryskowego i odlewów ciśnieniowych, komponenty do ogólnej budowy maszyn. Korpusy i wkładki form do tworzyw sztucznych i form ciśnieniowych o wysokim połysku.

SKŁAD CHEMICZNY

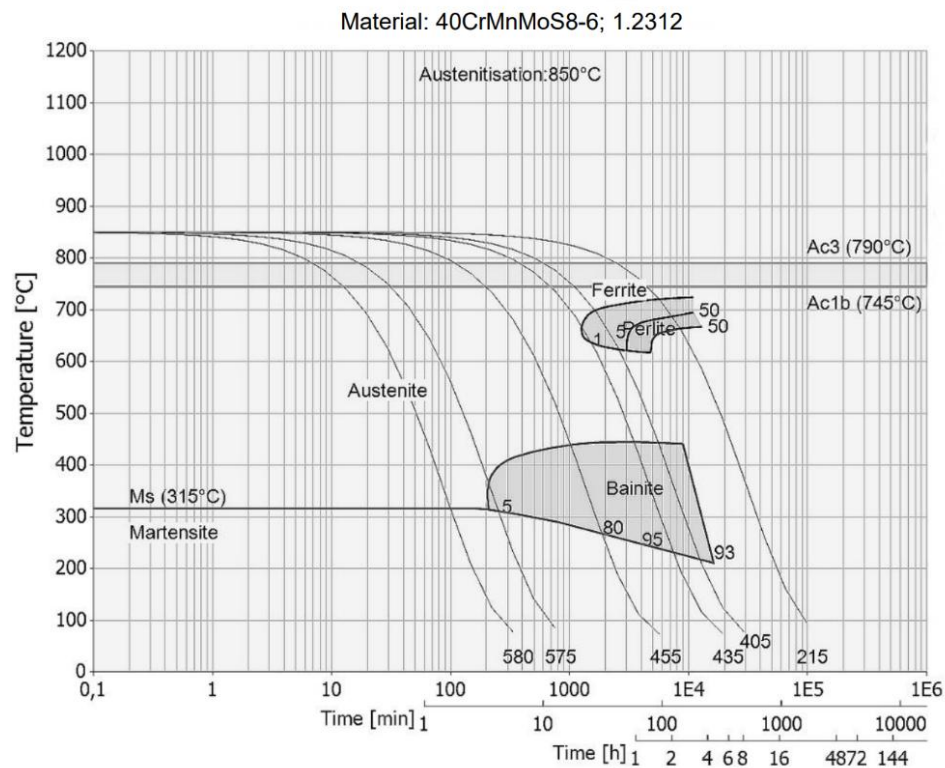
Skład chemiczny (%wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
min	0.35	0.30	1.40	max	0.05	1.80	0.15
maks.	0.45	0.50	1.60	0.03	0.10	2.00	0.25

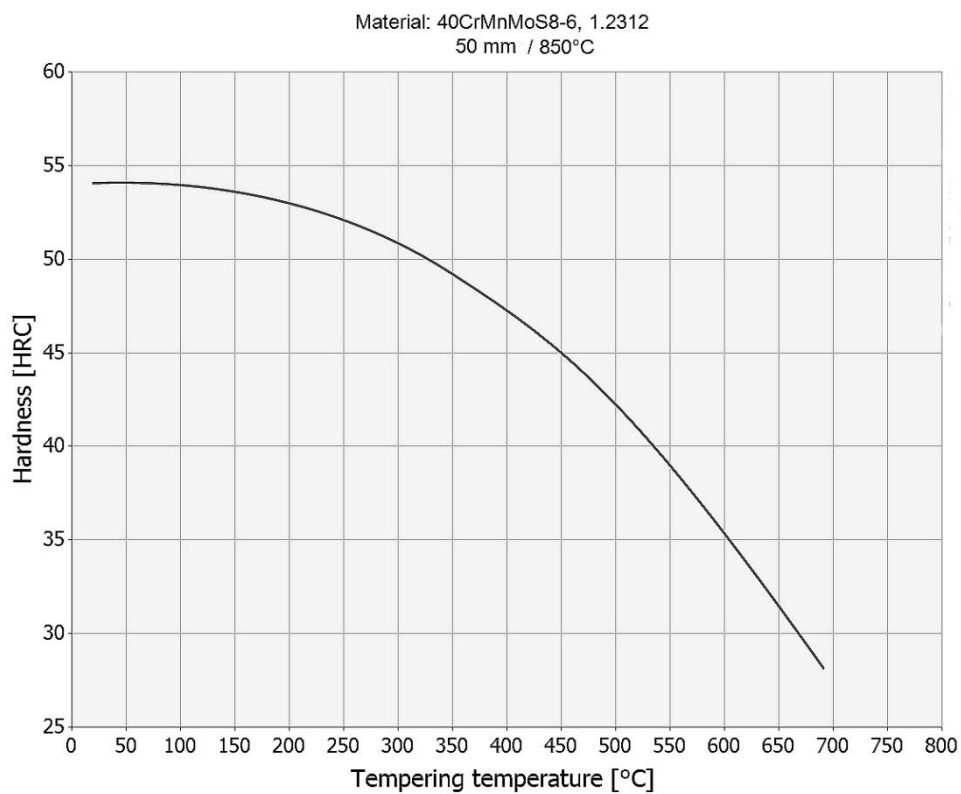
OBRÓBKA

Normalizacja	850 - 900°C / chłodzenie powietrzem
Wyżarzanie	720 - 740°C / maks. 230 HB
Odprężanie	650 - 680°C
Podgrzewanie	350°C / zależnie od wymiaru
Hartowanie	840 - 880°C / olej, powietrze
Twardość możliwa do uzyskania	ok. 54 HRC

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy