

1.2550

60WCrV8 / NZ3

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO

ZASTOSOWANIE

Narzędzia tnące do obróbki blach, stemple do pracy na zimno, ostrza do nożyc, narzędzia do obróbki drewna, narzędzia do wybijania, narzędzia pneumatyczne, narzędzia do pracy na gorąco do użytku w umiarkowanych temperaturach. Matryce, formy do gięcia, noże gilotynowe, dłuta do młotów pneumatycznych

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (%wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V
min	0.55	0.70	0.15	max	max	0.90	1.70	0.10
max	0.65	1.00	0.45	0.03	0.03	1.20	2.20	0.20

OBRÓBKA

Hartowanie	910°C ± 10°C / olej
Odpuszczanie	180°C ± 10°C (patrz wykres odpuszczania)
Twardość [HRC]	min. 58

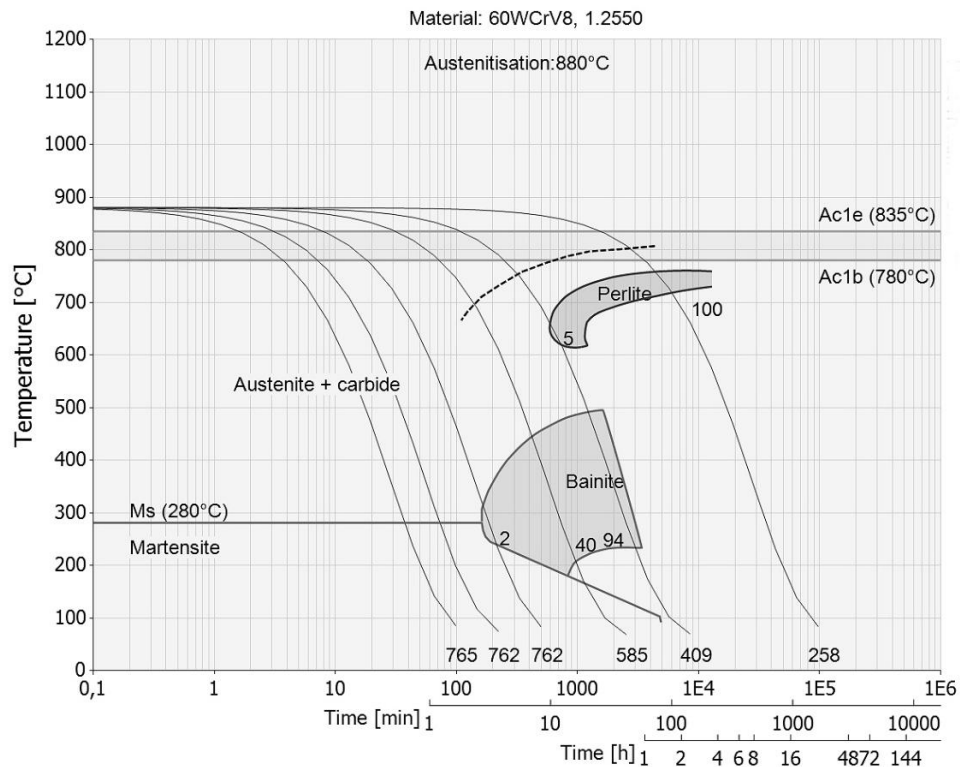
DODATKOWA OBRÓBKA CIEPLNA

Wyżarzanie zmiękczające	710 - 750°C
Odpężanie	180°C ± 10°C (patrz wykres odpuszczania)
Dodatkowe media hartownicze	min. 58

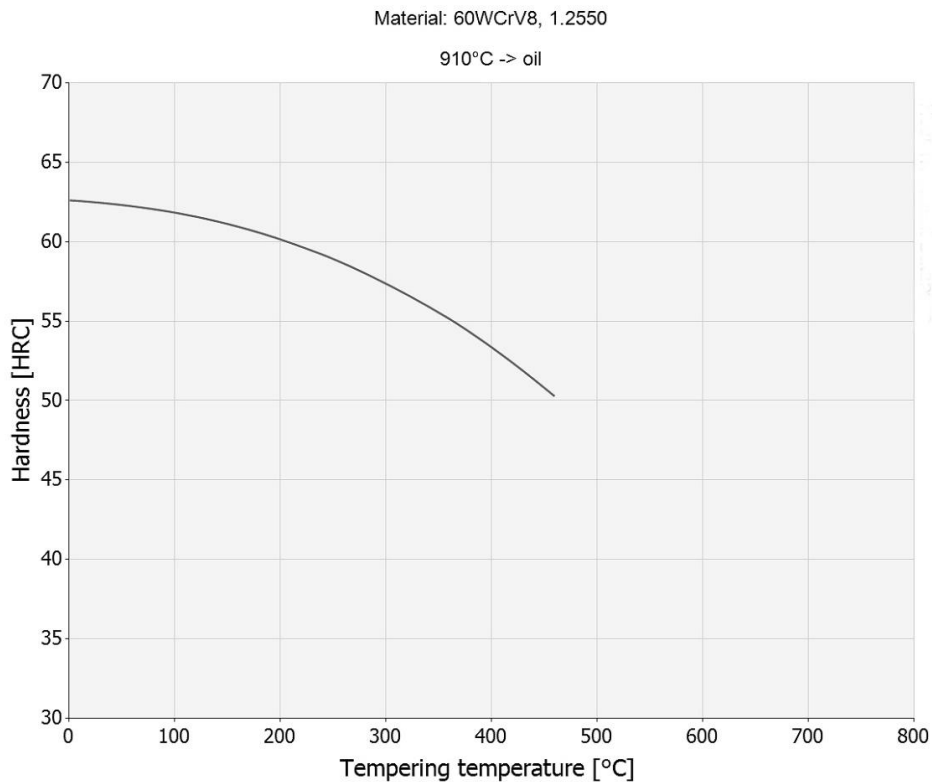
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Wyżarzanie zmiękczające (+A)	Wyżarzona i ciągniona na zimno (+A+C)
Twardość [HRC]	max. 229	max. 249

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.